

Отзыв

на автореферат диссертации **Люкса Дмитрия Игоревича**
**«Исследование и разработка процесса и технологии стыковой сварки
трубных переходников дугой низкого давления в поперечном магнитном
поле»,**
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Вопросы повышения качества сварных соединений переходников из разнородных металлов в современных условиях являются особенно востребованными. Стыковая сварка дугой низкого давления, обладающая рядом преимуществ перед другими способами сварки, во многих случаях пригодна для выполнения поставленных задач. Представленная работа, направленная на совершенствование этого способа сварки и повышение качества сварных соединений переходников с увеличением их диаметров, является, несомненно, актуальной.


Основной научной новизной считаем определение диапазона значений магнитной индукции поперечного магнитного поля и зависимости от нее скорости движения катодного пятна.

Практическая значимость работы подтверждается разработкой усовершенствованной технологии стыковой сварки дугой низкого давления и созданием нового оборудования для ее реализации.

Не вызывает сомнения достоверность полученных результатов, базирующаяся на применении теоретических и экспериментальных исследований с использованием лабораторного оборудования, а также хорошо зарекомендовавших себя статистических методов и компьютерных средств обработки информации.

Работа апробирована, на наш взгляд, достаточно.

Считаем, что представленная диссертационная работа выполнена на достаточно высоком научно-техническом уровне, соответствует специальности

ОБЩИЙ ОТДЕЛ МАИ
Зх. № 
14 11 20 18

05.02.10 – «Сварка, родственные процессы и технологии» и требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, а ее автор – Люкс Дмитрий Игоревич – заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – «Сварка, родственные процессы и технологии».

Д.т.н., профессор

К.т.н., доцент



С.В. Лебедев

П.Н. Клевцов

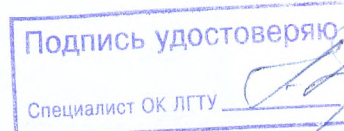
С.В. Лебедев

П.Н. Клевцов

Лебедев Сергей Викторович, д.т.н., профессор кафедры «Оборудование и процессы машиностроительных производств»,
специальность 05.03.06 «Технологии и машины сварочного производства»

Клевцов Павел Николаевич, к.т.н., доцент кафедры «Оборудование и процессы машиностроительных производств»,
специальность 05.03.06 «Технологии и машины сварочного производства»

ФГБОУ ВПО «Липецкий государственный технический университет»
398600, Россия, Липецкая обл., г. Липецк, ул. Московская, 30
(E-mail: svarka_lip@mail.ru)



С.В. Лебедев
П.Н. Клевцов
09.11.2018