

СВЕДЕНИЯ О НАУЧНОМ РУКОВОДИТЕЛЕ (НАУЧНОМ КОНСУЛЬТАНТЕ)

Мисникова Валерия Евгеньевича, представившего диссертацию на тему: «Исследование и разработка процесса высокотемпературной пайки тангенциальных резцов горных машин припоями на основе порошков сплавов Cu-Mn-Ni», на соискание ученой степени кандидата наук по научной специальности: 2.5.8. – «Сварка, родственные процессы и технологии».

| № | Фамилия, имя, отчество | Пашков Игорь Николаевич |
|-----|---|---|
| 1 | Год рождения, гражданство | 09/05/1960, РФ |
| 2 | Ученая степень, шифр и наименование научной специальности, по которой | Доктор технических наук, 05.02.01 «Материаловедение (машиностроение)» |
| 3 | Ученое звание | |
| 4 | Наименование организации, являющейся основным метом работы на момент представления отзыва в диссертационный совет, занимаемая должность | ФГБОУ ВО «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)» |
| 5 | Наименование организации, являющейся местом работы по совместительству на момент представления отзыва в диссертационных совет, занимаемая должность (при наличии) | Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)» |
| 6 | Данные о научной деятельности по заявленной научной специальности за последние 5 лет | |
| 6.1 | Перечень научных публикаций (без дублирования) в изданиях, индексируемых в международных цитатно-аналитических базах Web of Science и Scopus, а также в специализированных профессиональных базах данных Astrophysics, PubMed, Mathematics, Chemical Abstracts, Springer, Agris, GeoRef, MathSciNet, BioOne, Compendex и т.д. | <p>1. I.N Pashkov, V.E Misnikov, V.A Morozov & S.A Tavalzhanskiy. Induction brazing of carbide cutters for a mining tool. The choice of composition and solder form, <i>Welding International</i>, 33:10-12, 411-417 (2019), DOI: 10.1080/09507116.2021.1894032</p> <p>2. Tavalzhanskii, S.A., Pashkov, I.N. Features of the Continuous Casting of Small-Section Billets from Copper-Based Alloys. <i>Metallurgist</i> 64, 1068–1076 (2021). https://doi.org/10.1007/s11015-021-01088-y</p> <p>3. I. N. Pashkov, V. E. Misnikov, V. A. Morozov, M. Gadzhiev & T. A. Bazlova. Influence of solder and flux composition on thermal stability of brazed PDC cutters, <i>Welding International</i>, 35:1-3, 121-126 (2021), DOI: 10.1080/09507116.2021.1963535</p> <p>4. Misnikov, V.E., Bazlova, T.A., Pashkov, I.N. Investigation of adhesion and diffusion activity of Cu – Mn – Ni brazing filler metal with WC – 8Co cemented carbide, <i>Non-ferrous Metals</i>, 51(2), 33-38 (2021), DOI: 10.17580/nfm.2021.02.05</p> |

| | | |
|-----|---|--|
| 6.2 | <p>Перечень научных публикаций в журналах, входящих в Перечень РФ рецензируемых научных изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук, с указанием импакт-фактора журнала на основании данных библиографической базы данных научных публикаций российских ученых Российский индекс научного цитирования (РИНЦ) (указать выходные данные)</p> | <p>1. Таволжанский С.А., Баженов В.Е., Пашков И.Н., Сравнительный анализ проволочных медно-фосфорных припоев, полученных методами непрерывного литья и горячего прессования. Цветные металлы, №9, 2018, стр. 66-70. 2. Баженов В.Е., Пикунов М.В., Пашков И.Н. Изотермическая кристаллизация сплава Al-Zn. Металлы. 2018. № 3. С. 24-32. 3. Таволжанский С.А., Баженов В.Е., Пашков И.Н., Иванов Е.С. Механизм формирования богатой цинком фазы на поверхности непрерывнолитых латунных заготовок. Металлург. 2018. № 1. С. 82-86. 3. Таволжанский С.А., Баженов В.Е., Пашков И.Н. Исследование влияния способов изготовления и добавки SR на структуру и свойства припоя 34A (Al-27% Cu-6% Si). Металлург. 2019. № 10. С. 97-103. 4. Шаргаев Е.О., Пашков И.Н. Исследование взаимодействия цинковых припоев со сплавами алюминия при нанесении трением. Вектор науки Тольяттинского государственного университета. 2020. № 4 (54). С. 58-66. 5. Пашков И.Н., Мисников В.Е., Морозов В.А., Таволжанский С.А. Индукционная пайка твердосплавных резцов горного инструмента. Выбор состава и формы припоя. Сварочное производство. 2020. № 8. С. 20-27. 6. Таволжанский С.А., Пашков И.Н. Особенности непрерывного литья заготовок малого сечения из сплавов на основе меди. Металлург. 2020. № 10. С. 74-80. 7. Пашков И.Н., Шаргаев Е.О., Базлова Т.А., Баженов В.Е. Пайка термоэлектрического модуля сплавом на основе цинка. Сварочное производство. 2020. № 1. С. 30-35. 8. Пашков И.Н., Мисников В.Е., Морозов В.А., Гаджиев М., Базлова Т.А. Влияние состава припоя и флюса на термическую стабильность паяных PDC резцов. Сварочное производство. 2021. № 1. С. 44-50.</p> |
| 6.3 | Общее число ссылок на публикации | 12 |
| 6.4 | <p>Участие с приглашенными докладами на международных конференциях (указать тему доклада, дату и место проведения)</p> | 1. Формирование структуры паяных швов алюминия, выполненных припоями системы Zn-Al, 09.2018, Тольятти. |
| 6.5 | <p>Рецензируемые монографии по тематике, отвечающей заявленной научной специальности (выходные данные, тираж)</p> | нет |

| | | |
|-----|--|-----|
| 6.6 | Препринты, размещенные в международных исследовательских сетях (электронный адрес размещения материалов) | нет |
| 6.7 | Патенты | нет |



/ Пашков И.Н.

подпись

Сведения о Пашкове Игоре Николаевиче подтверждаю

Директор дирекции института 11
 Федерального государственного бюджетного
 образовательного учреждения высшего образования
 «Московский авиационный институт
 (национальный исследовательский университет)»



Беспалов А.В.

Подписи Пашкова И.Н. и Беспалова А.В. достоверны:

Заместитель начальника
 Управления по работе с персоналом




Иванов М.А.