



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «ПРОГРЕСС»
(АО «РКЦ «ПРОГРЕСС»)

ул. Земеца, д.18, г. Самара, 443009, тел. (846) 955-13-61, факс (846) 992-65-18, E-mail: mail@samspace.ru
ОКПО 43892776, ИНН 6312139922, КПП 997450001.

14.06.2018 № 29/2612
На № _____ от _____

Учёному секретарю
Диссертационного совета Д 212.125.10
к.т.н., доценту
А. Р. Денискиной
Почтовый адрес 125993, РФ, г. Москва,
А-80, ГСП-3, Волоколамское шоссе, д.
4, «Московский авиационный институт».


Отзыв на автореферат дис-
сертации.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Логунова Леонида Петровича на тему «Комплексная методика совершенствования процессов ротационной вытяжки элементов конструкций топливных баков ракет-носителей», представленную к защите на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.07.02 – Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов.

В диссертационной работе Логунова Л.П. рассмотрены вопросы совершенствования процессов ротационной вытяжки элементов конструкций топливных баков ракет-носителей. Целью работы является изготовление деталей ракет-носителей с улучшенными свойствами: уменьшенной массы, за счёт деформационного упрочнения материала и повышенной герметичности, за счёт сокращения протяжённости сварных швов. Работа Логунова Л.П. связана с изучением перспективной, но недостаточно исследованной для практического применения ротационной вытяжки с отклонением от известного закона «синуса». Нормативно-техническая документация и методики расчёта такой обработки отсутствуют, что значительно затрудняет разработку и внедрение технологий изготовления новых деталей и приводит к значительным затратам. Практический интерес представляет предлагаемый автором способ изготовления в условиях мелкосерийного производства широких листовых заготовок.

В автореферате представлено обоснование актуальности темы, сформулированы задачи, научная новизна, теоретическая и практическая значимость исследования. Отмечены применявшиеся методы


21 06 18

исследований, положения, выносимые на защиту, достоверность и апробация результатов.

В основной части автореферата дано описание полученных результатов теоретических и экспериментальных исследований. Приведены результаты отработки изготовления ряда деталей. В заключении дано описание результатов выполненной работы, из которых можно сделать вывод о достижении поставленной цели.

К замечаниям и недостаткам автореферата можно отнести следующее:

1. Отсутствует сравнительный анализ изготовления крупногабаритных деталей по существующей технологии и по предлагаемой технологии изготовления из широких листовых заготовок.
2. Неполное описание разработанных методик затрудняет их использование в производстве.
3. Не приведены сведения о возможности применения разработанных методик для различных сплавов.

Отмеченные недостатки и замечания не влияют на положительную оценку рассмотренной работы в целом.

Работа Логунова Л.П. представляет законченное научно-квалификационное исследование, соответствующее требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям. Логунов Л.П. заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.07.02 – Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов.

Контактная информация:

443009, РФ, г. Самара, ул. Земеца, д.18

Ракетно-космический центр «Прогресс»

Тел. 8 (846) 228-61-67

Первый заместитель
генерального директора –
Главный инженер



А. В. Кочетков

Начальник проектно-
технологического отдела,
к.т.н.

Ю.Е. Паламарчук