

СВЕДЕНИЯ О НАУЧНОМ РУКОВОДИТЕЛЕ (НАУЧНОМ КОНСУЛЬТАНТЕ)

Слезко Максима Юрьевича, представившего диссертацию на тему: «Влияние модифицирования полиионным пучком на структуру и свойства изделий медицинского назначения из сплава ВТ1-0»,
 (Ф.И.О. соискателя) (название диссертации)

на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.6.17.
 (отрасль науки)

«Материаловедение (технические науки)».

_____ (шифр и наименование научной специальности) _____

1	Фамилия, имя, отчество	Овчинников Виктор Васильевич
2	Год рождения, гражданство	06.06.1956, Российская Федерация
3	Ученая степень, шифр и наименование научной специальности, по которой защищена диссертация	Доктор технических наук, 05.03.06 – Технологии и машины сварочного производства
4	Ученое звание	профессор
5	Наименование организации, являющейся основным метом работы на момент представления отзыва в диссертационный совет, занимаемая должность	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет»
6	Наименование организации, являющейся местом работы по совместительству на момент представления отзыва в диссертационный совет, занимаемая должность (при наличии)	нет
7	Данные о научной деятельности по заявленной научной специальности за последние 5 лет	
7.1	Перечень научных публикаций (без дублирования) в изданиях, индексируемых в международных цитатно-аналитических базах WebofScience и Scopus, а также в специализированных профессиональных базах данных Astrophysics, PubMed, Mathematics, ChemicalAbstracts, Springer, Agris, GeoRef, MathSciNet, BioOne, Compendex и т.д.	1. Дриц А.М., Овчинников В.В., Игонькин Б.Л. Влияние легирования сварочной проволоки скандием на механические свойства и структуру сварных соединений алюминиевых сплавов. // Цветные металлы. 2019. – №4 – С.67–79. 2. Ovchinnikov V.V., Lukyanenko E.V., Yakutina S.V. Investigation of the Effect of Complex Treatment on the Wear Resistance of Titanium Alloys. // Materials Today: Proceedings 11 (2019) 359–362. 3. Овчинников В.В., Дриц А.М. Свойства сварных соединений литейных алюминиевых сплавов, полученных сваркой трением с перемешиванием. // Цветные металлы. 2020. – №1 (925). – С.76–83. 4. Дриц А.М., Овчинников В.В. Влияние термической обработки после сварки на свойства и структуру соединений алюминиевого сплава АВ, выполненных сваркой трением с перемешиванием. // Цветные металлы. 2020. – №7 (931). – С.81–87. DOI: 10.17580/tsm.2020.07.11. 5. Дриц А.М., Овчинников В.В., Соловьева И.В., Бакшаев В.А. Свойства и структура соединений сплава 1151 системы Al–Cu–Mg,

- выполненных сваркой трением с перемешиванием с принудительным охлаждением шва. // Цветные металлы. – 2020–№11. – С.70–76. DOI: 10.17580/tsm.2020.11.10.
6. Ovchinnikov V.V., Feofanov A.N., Gubin A.M. Mechanical Properties of Joints in Friction Stir Welding of Aluminum Alloys.// Russian Engineering Research, 40(11), 916-921. DOI 10.3103/S1068798X20110088.
7. Ovchinnikov V.V., Lukyanenko E.V., Yakutina S.V. The effect of laser irradiation of the surface of VT6 titanium alloy on its microstructure, roughness and friction coefficient. // Materials Today: Proceedings 38 (2021) 1871–1874.
8. Ovchinnikov V.V., Kurbatova I.A., Fedorov A.O., Romanenko S.A. Friction Stir Welding of the Butt Joints of Al–Mg–Si Aluminum Alloys.// Russian Metallurgy (Metally), 2021(6), 679-684.
9. Дриц А.М., Овчинников В.В., Соловьева И.В., Бакшаев В.А. Влияние принудительного охлаждения при сварке трением с перемешиванием на структуру и свойства соединений алюминиевого сплава 1565чН16. // Цветные металлы. – 2021– №8. – С.50–57. DOI: 10.17580/tsm.2021.08.08.
10. Drits A.M., Ovchinnikov V.V. Friction Stir Welding of Aluminum Alloys with Additional Cooling of a Welded Joint.// Russian Metallurgy (Metally), Vol. 2021, No. 12, pp. 1488–1497. DOI: 10.1134/S0036029521120181.
11. Дриц А.М., Овчинников В.В., Поляков Д.А., Бакшаев В.А. Структура и свойства соединений листов и плит сплава 1565чН2, выполненных сваркой трением с перемешиванием. // Цветные металлы. – 2022– №4. – С.51–59. DOI: 10.17580/tsm.2022.04.07.
12. Shiganov I.N., Ovchinnikov V.V. New Technologies for the Silicon Carbide Surface Modification of Aluminum Alloys. // Russian Metallurgy (Metally), Vol. 2022, No. 6, pp. 685–690. DOI: 10.1134/S0036029522060222.
13. V.V. Ovchinnikov, M.Yu. Slezko, A.G. Sbitnev, N.M. Petrova. Influence of Preliminary Ultrasonic Treatment on the Structure of Implanted Surface Layers of Titanium Alloy. // Steel in Translation, 2023, Vol. 53, No. 1, pp. 11–19. DOI: 10.3103/S0967091223010102.
14. Дриц А.М., Овчинников В.В., Резцов Р.Б., Шумейко Р.М. Свойства стыковых соединений плит сплава 1901Т1, выполненных

		<p>односторонней сваркой трением с перемешиванием. // Цветные металлы. 2023. – №10. – С.82–89. DOI: 10.17580/tsm.2023.10.10</p> <p>15. V.V. Ovchinnikov, A. G. Sbitnev, D. A. Polyakov. Effect of Fusion Welding on the Properties of 1915T Aluminum Alloy Joints. // Russian Metallurgy (Metally), Vol. 2023, No. 6, pp. 736–742. DOI: 10.1134/S0036029523060344.</p> <p>16. Дриц А.М., Овчинников В.В., Поляков Д.А. Комплекс свойств сварных соединений плит из алюминиевого сплава 1565чМ. // Цветные металлы. 2024. – №1. – С.72–79. DOI: 10.17580/tsm.2024.01.08.</p> <p>17. Овчинников В.В., Акопян Т.К., Сбитнев А.Г., Поляков Д.А. Свариваемость алюминиевых сплавов на основе системы Al-Ca-Zn-Mg. // Металлург. 2024. – №2. – С.51–58. DOI: 10.52351/00260827_2024_2_51.</p> <p>18. V. V. Ovchinnikov, N. V. Uchevatkina, I. A. Kurbatova, S. V. Yakutina, I. S. Solov'ev. Evolution of the Composition of the Ion-Alloyed Layer in a VT6 Titanium Alloy after Aluminum-Ion radiation. // Russian Metallurgy (Metally), Vol. 2023, No. 13, pp. 2275–2280. DOI: 10.1134/S0036029523700374.</p> <p>19. Овчинников В.В., Акопян Т.К., Сбитнев А.Г., Барыкин М.А. Свариваемость новых алюминиевых сплавов на основе системы Al-Mg-Ca-Zn в условиях точечной контактной сварки. // Цветные металлы. 2024. – №5. – С.65–73. DOI: 10.17580/tsm.2024.05.07.</p>
7.2	<p>Перечень научных публикаций в журналах, входящих в Перечень РФ рецензируемых научных изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук, с указанием импакт-фактора журнала на основании данных библиографической базы данных научных публикаций российских ученых Российский индекс научного цитирования (РИНЦ) (указать выходные данные)</p>	<p>1. Дриц А.М., Овчинников В.В., Васильев П.А. Исследование структуры и механических свойств соединений сплавов системы Al-Cu-Mg, полученных сваркой трением с перемешиванием. // Технология легких сплавов. 2019. – №4. – С.17–25. (импакт-фактор 0,456)</p> <p>2. Феофанов А.Н., Овчинников В.В., Губин А.М. Сварка трением с перемешиванием стыковых соединений упрочненных оксидными частицами композиционных материалов на алюминиевой основе. // Сварочное производство. 2019. №12. С.23-29, (импакт-фактор 0,313)</p> <p>3. Овчинников В.В., Слезко М.Ю., Учеваткина Н.В. Влияние имплантации ионов серебра на закономерности изнашивания титана VT1-00. // Упрочняющие технологии и покрытия. 2020. – №4. – С.171–178. DOI: 10.36652/1813-1336-</p>

- 2020-16-4-172-176. (импакт-фактор 0,423)
4. Овчинников В.В., Феофанов А.Н., Губин А.М. Влияние подачи инструмента на механические свойства стыковых соединений при сварке трением с перемешиванием алюминиевых сплавов. // Вестник машиностроения. 2020. – №8. – 65-70. DOI: 10.36652/0042-4633-2020-8-65-70. (импакт-фактор 0,328).
5. Овчинников В.В., Курбатова И.А., Лукьяненко Е.В. Сопротивление усталости сварных соединений листов алюминиевых сплавов, выполненных сваркой плавлением. // Электротехнология. 2021– 0–№2–С.22–27. DOI: 10.31044/1684-5781-2021-0-2-22-27. (импакт-фактор 0,245)
6. Феофанов А.Н., Овчинников В.В., Губин А.М. Металлические включения в швах и разрушение инструмента при сварке трением с перемешиванием алюминиевых сплавов. // Сварочное производство. 2021. – №4. – С.33-39. DOI: 10.34641/SP.20211037/4/019. (импакт-фактор 0,313)
7. Овчинников В.В., Олефиренко Н.А. Комплексная технология повышения износостойкости рабочих поверхностей коленчатых валов компрессоров фреона. // Сварочное производство. 2021. – №6. – С.21–24. DOI: 10.34641/SP.2021.1039.6.027. (импакт-фактор 0,313)
8. Феофанов А.Н., Овчинников В.В., Губин А.М. Свойства и структура соединений дисперсно-упрочненных алюмоматричных композиционных материалов. // Сварочное производство. 2021. – №9. – С.23–28. DOI: 10.34641/SP.2021.1042.9.038. (импакт-фактор 0,313)
9. Дриц А.М., Овчинников В.В. Губин А.М. Технологические особенности сварки трением с перемешиванием дисперсно-упрочненного алюмоматричного композиционного материала. // Технология легких сплавов. – 2021. – №3. С.11–20. DOI: 10.24412/0321-4664-2021-3-11-20. (импакт-фактор 0,456)
10. Дриц А.М., Овчинников В.В., Поляков Д.А. Свойства при повышенных температурах основного металла и сварных соединений сплава 1565ч, выполненных сваркой трением с перемешиванием. // Технология легких сплавов. 2021. – №4. – С.38–49. (импакт-

фактор 0,456)

11. Дриц А.М., Овчинников В.В. Влияние состава присадочной проволоки на механические свойства соединений сплава Al–Cu–Li–Mg, выполненных лазерной сваркой. // Технология легких сплавов. – 2022. – №2. – С.20–31. DOI: 10.24412/0321-4664-2022-2-12-17. (импакт-фактор 0,456)

12. Дриц А.М., Овчинников В.В., Резцов Р.Б. Дефекты, возникающие при сварке трением с перемешиванием алюминиевых сплавов системы Al–Mg, и способы их устранения. // Технология легких сплавов. – 2022. – №4. – С.14–25. (импакт-фактор 0,456)

13. Дриц А.М., Овчинников В.В., Резцов Р.Б. Свойства и структура сплава 1565ч в зоне пересечения швов СТП. // Технология легких сплавов. – 2023. – №2. – С.20–28. DOI: 10.24412/0321-4664-2023-2-20-28. (импакт-фактор 0,456)

14. Дриц А.М., Овчинников В.В., Резцов Р.Б. Влияние дефектов в корневой части соединений плит из сплава 1901Т, выполненных односторонней сваркой трением с перемешиванием, на их механические свойства. // Технология легких сплавов. 2023. – №4. – С.52–60. DOI: 10.24412/0321-4664-2023-4-52-60. (импакт-фактор 0,456)

15. Шиганов И.Н., Овчинников В.В., Шляпин А.Д. Особенности фазовых и структурных превращений в композиционных материалах на основе систем несмешивающихся компонентов при воздействии концентрированных потоков энергии. // Физика и химия обработки материалов. 2024. – №1. – С.5–13. DOI: 10.30791/0015-3214-2024-1-5-15. (импакт-фактор 0,748)

16. Овчинников В.В., Быкова А.Е., Скакова Т.Ю. Структура и свойства соединений плит из сплава 1565чМ, выполненных односторонней сваркой трением с перемешиванием. // Материаловедение. 2024. – 0. – №3. – С.18–26. DOI: 10.31044/1684-579X-2024-0-3-18-26. (импакт-фактор 0,407)

17. Резцов Р.Б., Овчинников В.В. Сварка трением с перемешиванием алюминиевого сплава AlSi10Mg, полученного селективным лазерным плавлением. // Электротехнология. 2024. – 0. – №5. – С.11–18. DOI: 10.31044/1684-5781-2024-0-5-11-18. (импакт-фактор 0,245)

		18. Дриц А.М., Овчинников В.В., Резцов Р.Б. Влияние способа сварки на остаточные напряжения в сварных соединениях алюминиевого сплава 1565ч. // Технология легких сплавов. 2024. – №2. – С.23–32. DOI: 10.24412/0321-4664-2024-2-23-32. (импакт-фактор 0,456)
7.3	Общее число ссылок на публикации	10330
7.4	Участие с приглашенными докладами на международных конференциях (указать тему доклада, дату и место проведения)	нет
7.5	Рецензируемые монографии по тематике, отвечающей заявленной научной специальности (выходные данные, тираж)	<p>1. Сварка алюминиевых сплавов. 2-е изд., перераб. и доп. / Дриц А.М., Овчинников В.В.М.: Издательство "Руда и металлы", 2020. – 476 с. (1500 экз.) ISBN 978-5-98191-088-3.</p> <p>2. Овчинников В.В. Напряженно-деформированное состояние сварных соединений при изготовлении элементов и узлов энергетического оборудования. / В.В. Овчинников, С.И. Феклистов, А.А. Ершов. Вологда, Инфра-Инженерия, 2021. – 164 с. (500 экз.). ISBN 978-5-9729-0576-8.</p> <p>3. Грушко О.Е. Кальций как элемент для микролегирования деформируемых алюминиевых сплавов. / О.Е. Грушко, В.В. Овчинников, Б.В. Овсянников. Вологда, Инфра-Инженерия, 2021. – 296 с. (500 экз.). ISBN 978-5-9729-0595-9.</p> <p>4. Овчинников В.В. Композиционные материалы с металлической матрицей: сварные соединения и покрытия. / В.В. Овчинников, И.Н. Шиганов, Н.В. Коберник. Москва: КНОРУС, 2021. – 352 с. (800 экз.). ISBN 978-5-406-06640-9.</p> <p>5. Абраимов Н.В. Материаловедение и технология материалов. /Н.В. Абраимов, В.А. Гейкин, В.В. Овчинников, Н.И. Шаронова. М: Наука и технологии, 2021 – 512 с. (1000 экз.) ISBN 978-5-93952-038-6.</p> <p>6. Овчинников В.В. Технологические основы комбинированных технологий обработки поверхности деталей из титановых сплавов. /В.В. Овчинников, Н.В. Учеваткина, И.А. Курбатова, Е.В. Лукьяненко, А.Г. Сбитнев, М.Ю. Слезко, С.В. Якутина. Москва; Вологда, Инфра-Инженерия, 2022. – 232 с. (500 экз.). ISBN 978-5-9729-0879-0.</p> <p>7. Абраимов Н.В., Овчинников В.В. Высокотемпературные материалы, покрытия и сварка в летательных аппаратах и двигателях. М: Наука и технологии, 2023 – 640 с. (1000 экз.). ISBN 978-5-93952-038-6.</p>

7.6	Препринты, размещенные в международных исследовательских сетях (электронный адрес размещения материалов)	нет
7.7	Патенты	<p>1. Патент на изобретение РФ № 2760453. Способ формирования серебросодержащего биосовместимого покрытия на имплантатах из титановых сплавов. / Овчинников В.В., Курбатова И.А. Лукьяненко Е.В. Слезко М.Ю. Учеваткина Н.В. Якутина С.В., 25.11.2021.</p> <p>2. Патент на изобретение РФ № 2817362. Деформируемый сплав системы алюминий-магний-кремний и изделие из этого сплава / Дриц А.М., Овчинников В.В., Арышенский В.Ю., Арышенский Е.В., Матвеев С.В., Максимов Д.В., Белов Н.А., 31.08.2023.</p>



(подпись)

/Овчинников В.В./
(Ф.И.О. руководителя)

Сведения о Овчинникове В.В.
(Ф.И.О. руководителя/консультанта)

подтверждаю.

Демонстрационный
(должность)



(подпись)
М.П.

А. В. Коуримова
(Ф.И.О.)