

Председателю диссертационного совета Д 212.125.16
на базе Московского авиационного института (национального исследовательского университета)
профессору, д.т.н. Моисееву В.С.
от Люшинского Анатолия Владимировича

Уважаемый Виктор Сергеевич!

Сообщаю Вам, что я, Люшинский Анатолий Владимирович, доктор технических наук, профессор, начальник научно-исследовательской лаборатории сварочных технологий АО «РПКБ», Nilsvarka@yandex.ru, 8(916)330-23-90, ознакомился с диссертацией Люкса Дмитрия Игоревича на тему «Исследование и разработка процесса и технологии стыковой сварки трубных переходников дугой низкого давления в поперечном магнитном поле» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – «Сварка, родственные процессы и технологии» и согласен выступить в качестве официального оппонента по данной диссертации.

В приложении к данному согласию на оппонирование диссертации (Сведения об официальном оппоненте), в соответствии с приказом Минобрнауки №326 от 16.04.2014, приводятся сведения обо мне и моих публикациях по тематике диссертации Люкса Дмитрия Игоревича в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет.

Подтверждаю, что я не являюсь соавтором соискателя ученой степени, а также работником (в том числе по совместительству) организации, где выполнялась диссертация или работает соискатель ученой степени, его научный руководитель, а также где ведутся научно-исследовательские работы, по которым соискатель ученой степени является руководителем или работником организации-заказчика, или исполнителем (соисполнителем).

Я, Люшинский Анатолий Владимирович, уведомлен о возможности заключения договора возмездного оказания экспертных услуг по оппонированию диссертации.

Я, Люшинский Анатолий Владимирович, даю свое согласие Московскому авиационному институту на обработку моих следующих персональных данных:

- фамилия, имя, отчество, почтовый адрес, телефон, адрес электронной почты, место работы, должность – в целях размещения в информационно-телекоммуникационной сети и в единой информационной системе;

- паспортные данные, ИНН, СНИЛС, банковские реквизиты - в случае заключения договора возмездного оказания экспертных услуг по оппонированию диссертации для проведения бухгалтерских операций и налоговых отчислений.

Также данным согласием я разрешаю сбор моих персональных данных, их хранение, систематизацию, обновление, использование, а также осуществление любых иных действий, предусмотренных действующим законом Российской Федерации.

Приложение: Сведения об официальном оппоненте.



Люшинский А.В. /

Сведения об оппоненте

Фамилия	Люшинский
Имя	Анатолий
Отчество	Владимирович
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы	АО «РПКБ»
Должность	начальник научно-исследовательской лаборатории сварочных технологий (НИЛ СТ)
Структурное подразделение	НИЛ СТ
Учёная степень (отрасль наук)	Доктор технических наук
Наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.02.10 Сварка, родственные процессы и технологии
Учёное звание	профессор
Список основных публикаций по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Люшинский А.В. Современные технологии сварки. Инженерно-физические основы. Уч.пос. –ИД «Интеллект», 2013, 240с.</p> <p>2. Люшинский А.В. и др. Диффузионная сварка жаропрочных сплавов на никелевой основе. Сварочное производство, », 2014, №5, с. 25-28.</p> <p>3. Люшинский А.В. и др. Установка диффузионной сварки УДВ-3501. «Сварочное производство», 2015, №12, с.45-48.</p> <p>4. Люшинский А.В. Соединение деталей из жаропрочных сплавов диффузионной сваркой. <u>Часть 1.</u> Диффузионная сварка жаропрочных сплавов на никелевой основе. «Сварочное производство», 2016, №7, с.17-22.</p> <p>5. Люшинский А.В. Соединение деталей из жаропрочных сплавов диффузионной сваркой. <u>Часть 2.</u> Диффузионная сварка жаропрочных сплавов на основе титана. <u>Часть 3.</u> Диффузионная сварка в разноименном сочетании. «Сварочное производство», 2016, №8, с.38-42.</p> <p>6. Люшинский А.В. и др. Исследования структуры сварных соединений сталь-титан, полученных диффузионной сваркой с применением ультрадисперсного порошка никеля. «МиТОМ», 2017, №.8, с.57-61</p>



/ Люшинский А.В. /

Председателю диссертационного
совета Д 212.125.16
на базе Московского авиационного
института (национального
исследовательского университета)
профессору, д.т.н. Моисееву В.С.
от Ходакова Дмитрия Вячеславовича

Уважаемый Виктор Сергеевич!

Сообщаю Вам, что я, Ходаков Дмитрий Вячеславович, кандидат технических наук, директор сварочно-технологического центра, АО «НПО «ЦНИИТМАШ», dmitryvkh@yandex.ru, +7(916)633-81-51, ознакомился с диссертацией Люкса Дмитрия Игоревича на тему «Исследование и разработка процесса и технологии стыковой сварки трубных переходников дугой низкого давления в поперечном магнитном поле» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – Сварка, родственные процессы и технологии и согласен выступить в качестве официального оппонента по данной диссертации.

В приложении к данному согласию на оппонирование диссертации (Сведения об официальном оппоненте), в соответствии с приказом Минобрнауки №326 от 16.04.2014, приводятся сведения обо мне и моих публикациях по тематике диссертации Люкса Дмитрия Игоревича в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет.

Подтверждаю, что я не являюсь соавтором соискателя ученой степени, а также работником (в том числе по совместительству) организации, где выполнялась диссертация или работает соискатель ученой степени, его научный руководитель, а также где ведутся научно-исследовательские работы, по которым соискатель ученой степени является руководителем или работником организации-заказчика, или исполнителем (соисполнителем).

Я, Ходаков Дмитрий Вячеславович, уведомлен о возможности заключения договора возмездного оказания экспертных услуг по оппонированию диссертации.

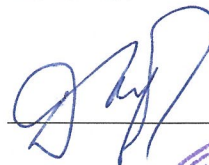
Я, Ходаков Дмитрий Вячеславович, даю свое согласие Московскому авиационному институту на обработку моих следующих персональных данных:

- фамилия, имя, отчество, почтовый адрес, телефон, адрес электронной почты, место работы, должность – в целях размещения в информационно-телекоммуникационной сети и в единой информационной системе;

- паспортные данные, ИНН, СНИЛС, банковские реквизиты - в случае заключения договора возмездного оказания экспертных услуг по оппонированию диссертации для проведения бухгалтерских операций и налоговых отчислений.

Также данным согласием я разрешаю сбор моих персональных данных, их хранение, систематизацию, обновление, использование, а также осуществление любых иных действий, предусмотренных действующим законом Российской Федерации.

Приложение: Сведения об официальном оппоненте.



/ Ходаков Д.В./

Подпись Ходакова Дмитрия Вячеславовича удостоверяю

Зам. генерального директора - директор ИС НК
(должность) (подпись)



Вячеслав С.Г.
(Фамилия И.О.)

Сведения об оппоненте

Фамилия	Ходаков
Имя	Дмитрий
Отчество	Вячеславович
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы	АО «НПО «ЦНИИТМАШ»
Должность	директор сварочно-технологического центра
Структурное подразделение	сварочно-технологический центр
Учёная степень (отрасль наук)	Кандидат технических наук
Наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.02.10 Сварка, родственные процессы и технологии
Учёное звание	
Список основных публикаций по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<ol style="list-style-type: none"> 1. <i>SPECIAL FEATURES OF WELDING EQUIPMENT AND PIPELINES IN NUCLEAR POWER STATIONS MADE OF PEARLITIC AND AUSTENITIC STEELS</i> Khodakov V.D., Khodakov D.V. <i>Welding International</i>. 2016. T. 30. №11. С. 864-870 2. <i>ФОРМИРОВАНИЕ СЛОЯ МАРТЕНСИТА В РАЗНОРОДНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЯХ</i> Корнеев А.Е., Корнеев А.А., Гуденко А.С., Ходаков Д.В. <i>Тяжелое машиностроение</i>. 2016. № 7-8. С. 11-16. 3. <i>INVESTIGATION OF THE MECHANISM OF FORMATION OF CRACKS AFTER HEAT TREATMENT OF WELDED JOINTS IN DU 850 PIPELINES OF THE MAIN CIRCULATION CIRCUIT MADE OF 10GN2MFA STEEL, PRODUCED BY AUTOMATIC ARGON-SHIELDED ARC WELDING</i> Duryinin V.A., Khodakov V.D., Korneyev A.E., Lukicheva S.V., Khodakov D.V., Praliyev D.A., Abrosin A.A., Gudenko A.S. <i>Welding International</i>. 2015. T. 29. № 11. С. 877-881. 4. <i>SPECIAL FEATURES OF HEAT TREATMENT OF WELDED JOINTS IN LARGE SYSTEMS IN THE CONSTRUCTION OF NUCLEAR POWER STATIONS</i> Tsoyyanov A.A., Kokorev Y.N., Khodakov D.V., Praliyev D.A. <i>Welding International</i>. 2015. T. 29. № 11. С. 908-912. 5. <i>INVESTIGATION AND DEVELOPMENT OF TECHNOLOGY FOR AUTOMATIC ARGON-ARC NARROW GAP WELDING OF DU-850 PIPES FOR REACTOR COOLING PLANT TO WATER-WATER REACTORS</i>

Khodakov V.D., Danilov A.I., Khodakov D.V., Praliev D.A., Abrosin A.A., Gutorov D.A. Welding International. 2015. T. 29. № 5. С. 372-378.

6. *TECHNOLOGIES OF REPAIR OF WELDED JOINTS IN DU800 BIMETALLIC PIPELINES OF THE MULTIPLE FORCED CIRCULATION CIRCUIT OF RBMK-1000 NUCLEAR ENERGY SYSTEMS USING ONE-SIDED WELDING*

Khodakov V.D., Bazanov M.A., Khodakov D.V., Abrosin A.A., Praliyev D.A. Welding International. 2015. T. 29. № 9. С. 723-729.

7. *ОСОБЕННОСТИ СВАРКИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ АЭС ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО И АУСТЕНИТНОГО КЛАССА*

Ходаков В.Д., Ходаков Д.В. Сварочное производство. 2015. № 11. С. 10-16.

8. *INVESTIGATION AND DEVELOPMENT OF THE TECHNOLOGY FOR AUTOMATIC WELDING OF PIPES OF P91 (X10CRMOVNB9-1) STEEL*

Khodakov V.D., Abrosin A.A., Bazanov M.A., Praliyev D.A., Khodakov D.V., Gudenko A.S. Welding International. 2015. T. 29. №11. С. 887-893.

9. *ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ РАЗНОРОДНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ АТОМНОЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ВЫПОЛНЕННЫХ СВАРОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ТИПА 07X25N13*

10. Ходаков В.Д., Ходаков Д.В., Базанов М.А., Мазена А.Г., Абросин А.А., Пралиев Д.А. Тяжелое машиностроение. 2015. № 9. С. 2-6.

11. *ИССЛЕДОВАНИЕ МЕХАНИЗМА ОБРАЗОВАНИЯ ТРЕЩИН ПОСЛЕ ТЕРМООБРАБОТКИ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДУ 850 ГЦТ ИЗ СТАЛИ 10ГН2МФА, ВЫПОЛНЕННЫХ АВТОМАТИЧЕСКОЙ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКОЙ*

Дурынин В.А., Ходаков В.Д., Корнеев А.Е., Лукичева С.В., Ходаков Д.В., Пралиев Д.А., Абросин А.А., Гуденко А.С. Сварочное производство. 2014. № 11. С. 12-18.

12. *ИССЛЕДОВАНИЕ И РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ ТРУБ ИЗ СТАЛИ P91 (X10CRMOVNB9-1)*

Ходаков В.Д., Абросин А.А., Базанов М.А., Пралиев Д.А., Ходаков Д.В., Гуденко А.С. Сварочное производство. 2014. № 11. С. 23-30.

13. *ОСОБЕННОСТИ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ КРУПНОГАБАРИТНЫХ АГРЕГАТОВ ПРИ МОНТАЖЕ АЭС*

Цовьянов А.А., Кокорев Ю.Н., Ходаков Д.В., Пралиев Д.А.
Сварочное производство. 2014. № 11. С. 47-52.

14. ИССЛЕДОВАНИЕ И РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ
АВТОМАТИЧЕСКОЙ АРГОДУГОВОЙ СВАРКИ
ТРУБОПРОВОДОВ ДУ-850 ГЦТ АЭС С РЕАКТОРАМИ
ВВЭР В УЗКУЮ РАЗДЕЛКУ

Ходаков В.Д., Данилов А.И., Ходаков Д.В., Пралиев Д.А.,
Абросин А.А., Гуторов Д.А.
Сварочное производство. 2014. №5. С. 3-9.

15. ТЕХНОЛОГИЯ РЕМОНТА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ
БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ ДУ800
КМПЦ РБМК-1000 С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ
ОДНОСТОРОННЕЙ СВАРКИ

Ходаков В.Д., Базанов М.А., Ходаков Д.В., Абросин А.А.,
Пралиев Д.А. Сварочное производство. 2014. №9. С. 19-
26.

/ Ходаков Д.В./

Подпись Ходакова Дмитрия Вячеславовича удостоверяю

Зем. генерального директора-директор ЧСМК
(должность)

(подпись)



Евущенко С.Т.
(Фамилия И.О.)