

СВЕДЕНИЯ О НАУЧНОМ РУКОВОДИТЕЛЕ (НАУЧНОМ КОНСУЛЬТАНТЕ)

Фам Ван Нгок, представивш(его/ей) диссертацию на тему: «Совершенствование технологии изготовления полых осесимметричных изделий с фланцем методом комбинированного выдавливания в изотермических условиях», на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.6.4 - Обработка металлов давлением


1	Фамилия, имя, отчество	Петров Павел Александрович
2	Год рождения, гражданство	01 февраля 1974 года, Россия
3	Ученая степень, шифр и наименование научной специальности, по которой защищена диссертация	кандидат технических наук, 05.03.05, процессы и машины обработки давлением
4	Ученое звание	доцент
5	Наименование организации, являющейся основным метом работы на момент представления отзыва в диссертационный совет, занимаемая должность	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет»
6	Наименование организации, являющейся местом работы по совместительству на момент представления отзыва в диссертационных совет, занимаемая должность (при наличии)	отсутствует
7	Данные о научной деятельности по заявленной научной специальности за последние 5 лет	
7.1	Перечень научных публикаций (без дублирования) в изданиях, индексируемых в международных цитатно-аналитических базах WebofScience и Scopus, а также в специализированных профессиональных базах данных Astrophysics, PubMed, Mathematics, ChemicalAbstracts, Springer, Agris, GeoRef, MathSciNet, BioOne, Compendex и т.д.	<p>1. Petrov P.A., Burlakov I.A., Gladkov Y.A., Gartvig A.A., Toan N.K. Determining the Effect of the Sliding Velocity on Contact Friction under Upsetting with Torsion. // Journal of Machinery Manufacture and Reliability, 2023, 52(2), pp. 120–128.</p> <p>2. Safiur Rahiman, G., Muthu, N., Dixit, U.S., Petrov, P.A. Determination of the Flow Stress of Material Based on a Friction-Independent Test on a Simple Geometry. // Lecture Notes in Mechanical Engineering, 2023, pp. 23–35</p> <p>3. Dixit U.S., Raj A., Petrov P.A. Determination of temperature distribution in cold forging with the support of inverse analysis. // Measurement. 2022. T. 187. C. 110270.</p> <p>4. Petrov P.A., Burlakov I.A., Palacheva V.V., Zadorozhnyy M.Y., Golovin I.S. Anelasticity of AA5051 alloy subjected to severe plastic deformation // Materials Letters, 2022, 328, 133191</p> <p>5. Raj A., Dixit U.S., Petrov P. Simulation of temperature distribution in forging of a workpiece with a single asperity. // Advances in Materials and Processing Technologies, 2022</p> <p>6. Chatterjee K., Dixit U.S., Zhang J., Petrov P.A. A Methodology for Data-Driven Estimation of Forging Load. // Lecture Notes in Mechanical Engineering, 2022, pp. 11–22</p>

		<p>7. Dixit U.S., Kumar V., Petrov P., Saprykin B. Determining friction and flow stress of material during forging // Paper presented at ESAFORM 2021. 24th International Conference on Material Forming, Liège, Belgique. doi: 10.25518/esaform21.1977</p> <p>8. Dixit U.S., Raj A., Petrov P.A., Matveev A.G. Numerical simulations for studying the influence of friction in forging // Advances in Materials and Processing Technologies. – 2021, pp.1-23.</p> <p>9. Shishkin D.O., Petrov P.A. Modeling of the torsion test of a cylindrical specimen with the help of the inverse method. // E3S Web of Conferences 266, 09003 (2021). pp. 1-10.</p> <p>10. Petrov P., Matveev A., Kulikov M., Stepanov B., Petrov M., Burlakov I., Dixit U.S. Finite-Element Modelling of Forging with Torsion: Investigation of Heat Effect, Procedia Manufacturing, 2020, 47, pp. 274–281</p> <p>11. Petrov M., Kalpin Y., Petrov P. Numerical investigation of upsetting and transverse extrusion process for “rod with flange” parts and preforms production made from aluminium alloy 1013. // Procedia Manufacturing, 2020, 47, pp. 1504–1511</p> <p>12. Petrov P., Shishkin D., Kalpin Y., Burlakov I.A., Vydumkina S., Kapitanenko D. Determination of the flow curve based on the torsion of conical specimen. // Procedia Manufacturing, 2020, 50, pp. 520–528.</p>
7.2	<p>Перечень научных публикаций в журналах, входящих в Перечень РФ рецензируемых научных изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук, с указанием импакт-фактора журнала на основании данных библиографической базы данных научных публикаций российских ученых Российский индекс научного цитирования (РИНЦ) (указать выходные данные)</p>	<p>1. Константинов Д.А., Бурлаков И.А., Петров П.А. Имитационное моделирование процессов пластического формообразования с применением реологической модели технического титана ВТ1-0. // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2023. № 2. С. 633-638. ИФ: 0,315</p> <p>2. Бурлаков И.А., Константинов Д.А., Морозов С.В., Петров П.А., Бач Ву.Ч., Македонов А.В., Сухоруков Р.Ю. Особенности формообразования полых осесимметричных заготовок из медного сплава брх08 с применением ротационных методов. // Проблемы машиностроения и надежности машин. 2022. № 4. С. 81-89. ИФ: 0,776</p> <p>3. Петров П.А., Бурлаков И.А., Фам В.Н., Тоан Н.Х., Дат Во.Ф.Т., Сухоруков Р.Ю. Исследование влияния температурно-скоростных режимов деформации на структуру материалов в процессе формообразования гибридных заготовок из цветных сплавов. // Проблемы машиностроения и надежности</p>

- машин. 2022. № 6. С. 104-112. ИФ: 0,776
4. Петров М.А., Матвеев А.Г., Петров П.А. Моделирование процесса штамповки с кручением в программе ABAQUS // Технология легких сплавов. – 2022. – № 1. – С. 45-53. ИФ: 0,46
5. Петров П.А., Фам В.Н., Бурлаков И.А., Матвеев А.Г., Сапрыкин Б.Ю., Петров М.А. Построение кривых текучести алюминиевого сплава АМг5 на основе натурального и вычислительного экспериментов // Технология легких сплавов. – 2022. – № 2. – С. 65-74. ИФ: 0,46
6. Петров П.А. Моделирование технологий штамповки болтов из титановых сплавов: подготовка данных, анализ результатов. // Сталь. 2021. № 10. С. 31-34. ИФ: 0,415
7. Петров П.А., Матвеев А.Г., Сапрыкин Б.Ю., Петров М.А., Бурлаков И.А., Диксит У.Ш. Повышение надежности технологического процесса штамповки с кручением изделий из алюминиевого сплава. Проблемы машиностроения и надежности машин. – 2021. – № 4. – С. 50-58. ИФ: 0,776
8. Петров П.А., Фам В.Н., Ву Ч.Б., Бурлаков И.А., Диксит У.Ш. Построение кривых текучести алюминиевых сплавов системы Al-Mg на основе натурального и вычислительного экспериментов // Технология металлов. – 2022. – № 5. – С. 42-51. ИФ: 0,417
9. Петров П.А., Фам В.Н. Выбор математической функции для описания сопротивления деформации алюминиевых сплавов системы Al-Mg // Автоматизированное проектирование в машиностроении. – 2022. – № 12. – С. 25-28. ИФ: 0,126
10. Петров М.А., Матвеев А.Г., Петров П.А., Сапрыкин Б.Ю. Расчёт и анализ процессов объёмной штамповки с вращающимся инструментом при помощи конечно-элементного моделирования // Вестник Московского авиационного института. – 2022. – Т. 29. – № 1. – С. 226-244. ИФ: 0,437
11. Бурлаков И.А., Петров П.А., Бач Ву.Ч. Построение кривой текучести мелкозернистого технического титана BT1-0 Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2020. – № 1. – С. 24-28. ИФ: 0,263
12. Бурлаков И.А., Петров П.А., Бач Ву.Ч.,

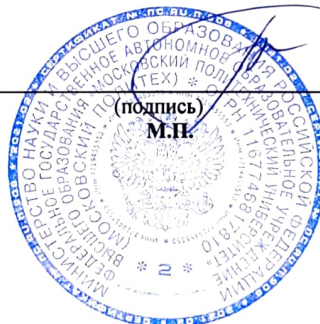
		<p>Степанов Б.А. Определение предела текучести в зависимости от скорости, величины деформации и температуры применительно к осадке с кручением и ротационной вытяжке. // Технология легких сплавов. 2020. № 2. С. 41-46. ИФ: 0,46</p> <p>13. Бурлаков И.А., Константинов Д.А., Мангасарян Г.А., Петров П.А., Бач В.Ч. Определение кривой текучести технического титана ВТ1-0 с мелкозернистой структурой. // Заготовительные производства в машиностроении. – 2020. – Т. 18. – № 2. – С. 69-74. ИФ: 0,279</p> <p>14. Петров П.А., Сапрыкин Б.Ю., Екимова Г.Р., Косачев Н.В. Методика оценки физического предела текучести по результатам испытаний на осадку образцов из алюминиевых сплавов для аддитивного производства. // Технология легких сплавов. – 2020. – № 4. – С. 95-99. ИФ: 0,46</p> <p>15. Петров П.А. Методика исследования сопротивления деформации при двухэтапном монотонном нагружении. // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2019. № 5. С. 157-174. ИФ: 0,315</p>
7.3	Общее число ссылок на публикации	188 (РИНЦ), 53(Scopus)
7.4	Участие с приглашенными докладами на международных конференциях (указать тему доклада, дату и место проведения)	<p>1. «27th International Conference on Computer Methods in Materials Technology KomPlasTech 2021», 09.03.2021, 27th International Conference on Computer Methods in Materials Technology KomPlasTech 2021, г.Краков, Польша (он-лайн)</p> <p>2. «Research onto the material flow during the closed-die forging by numerical simulation», 09.12.2021, The 8th International and 29th National conference 'All India Machine Tool Design and Research Conference, г. Гувахати, Индия (он-лайн)</p>
7.5	Рецензируемые монографии по тематике, отвечающей заявленной научной специальности (выходные данные, тираж)	<p>1. Теория обработки металлов давлением: штампы, износ и смазочные материалы. Петров М.А., Петров П.А., Петров А.Н. Учебное пособие / Москва, 2020. Сер. 76 Высшее образование (2-е изд., испр. и доп.), 130 с.</p> <p>2. Изготовление заготовок осесимметричных деталей ротационной вытяжкой. Бурлаков И.А., Константинов Д.А., Петров П.А., Береговой В.В. Учебное пособие / Москва, 2021, 90 с.</p>
7.6	Препринты, размещенные в международных исследовательских сетях (электронный адрес размещения материалов)	отсутствуют

7.7	Патенты	<p>1. Петров П.А., Фам В.Н. Программа для прогнозирования напряжения текучести алюминиевых сплавов системы Al-Mg. Свидетельство о регистрации программы для ЭВМ RU 2022616617 от 15.04.2022</p> <p>2. Петров П.А., Сапрыкин Б.Ю. Программа для расчета системы нагрева индукционной установки для изотермической штамповки цветных сплавов. Свидетельство о регистрации программы для ЭВМ RU 2022617391 от 20.04.2022</p> <p>3. Петров П.А., Фам В.Н. Программа для построения "изотермической" кривой текучести и расчета коэффициентов математической модели сопротивления деформации. Свидетельство о регистрации программы для ЭВМ RU 2021664799 от 14.09.2021.</p>
-----	---------	---


 _____ / Петров П.А. /
 (подпись) (Ф.И.О. научного руководителя/научного консультанта)

Сведения о Петров П.А. подтверждаю.
 (Ф.И.О. научного руководителя/научного консультанта)
 СПЕЦИАЛИСТ ПО
 КАДРОВОМУ
 ДЕЛОПРОИЗВОДСТВУ
Бирюкова И.

 (должность)



Гирякова И.

 (Ф.И.О.)