



САМАРСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
SAMARA UNIVERSITY

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение высшего образования
«Самарский национальный исследовательский университет
имени академика С.П. Королева»

ул. Московское шоссе, д. 34, г. Самара, 443086
Тел.: +7 (846) 335-18-26, факс: +7 (846) 335-18-36
Сайт: www.ssau.ru, e-mail: ssau@ssau.ru
ОКПО 02068410, ОГРН 1026301168310,
ИНН 6316000632, КПП 631601001

13 АПР 2020

№ 104-1694

На № 014-11 от 26.03.2020

Федеральное государственное
бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Московский авиационный институт
(национальный исследовательский
университет)» (МАИ)

Председателю
диссертационного совета Д212.125.16,
д.т.н., профессору Моисееву В.С.

Уважаемый Виктор Сергеевич!

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева» настоящим подтверждает согласие выступить в качестве ведущей организации по диссертационной работе Головкина Сергея Алексеевича на тему «Повышение размерной точности штамповок лопаток компрессора ГТД из титанового сплава ВТ6 и стойкости штампового инструмента за счет совершенствования технологического процесса штамповки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Сведения о ведущей организации

Полное наименование и сокращенное наименование	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева» (Самарский университет)
Место нахождения	Россия, г. Самара
Почтовый адрес, телефон (при наличии), адрес электронной почты (при наличии)	ул. Московское шоссе, д.34, г. Самара, 443086 Тел.: +7 (846) 335-18-26 E-mail: ssau@ssau.ru
Адрес официального сайта в сети Интернет (при наличии)	www.ssau.ru
Ректор	Богатырев Владимир Дмитриевич
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных	1 Дмитриев А.М., Гречников Ф.В., Коробова Н.В., Толмачев Н.С. Использование изменения механических характеристик конструкционных

журналах за последние 5 лет (не более 15 публикаций)

- углеродистых сталей при холодной объемной штамповке // Вестник машиностроения. 2015. №4. С. 54-56.
- 2 Хаймович И.Н., Хаймович А.И. Проектирование и реализация системы автоматизированного проектирования штамповки компрессорных лопаток из титановых сплавов // Известия высших учебных заведений. Цветная металлургия. 2015. №2. С. 37-43.
- 3 Гречников Ф.В., Хаймович А.И. Повышение сопротивления усталости титановых сплавов высокоскоростным деформированием в области полиморфных превращений // Металловедение и термическая обработка металлов. 2015. №12 (726). С. 24-28.
- 4 Костышев В.А., Хаймович А.И. Аналитическое моделирование эволюции микроструктуры титановых сплавов при высокоскоростной штамповке лопаток газотурбинных двигателей // Известия высших учебных заведений. Цветная металлургия. 2015. №1. С. 49-56.
- 5 Гречников Ф.В., Каргин Б.В. Технологические способы повышения стойкости инструмента при волочении труб // Металлург. 2016. №5. С. 56-59.
- 6 Grechnikov F., Khaimovich A. The study of plastic deformation at high strain rates in upset forging of cylinders // Key Engineering Materials. 2016. Vol. 684. P. 74-79.
- 7 Grechnikov F., Khaimovich A., Alexandrov S. Estimation of hot stamping lubricant efficiency under dynamic loading conditions // Journal of Materials Processing Technology. 2016. Vol. 234. P. 300-308.
- 8 Дмитриев А.М., Гречников Ф.В., Коробова Н.В. Повышение стойкости ступенчатых пуансонов при холодном выдавливании стаканов // Вестник машиностроения. 2017. №2. С. 73-81.
- 9 Костышев В.А., Ерисов Я.А. Изготовление колец для газотурбинных двигателей горячей раскаткой сварных заготовок // Вестник машиностроения. 2017. №3. С. 53-56.
- 10 Huang T.-H., Jiang C.-P., Grechnikov F.V. Effect of grain size on mechanical revolution of pure titanium and die cavity filling rate in hot squeezing mini spur-gear forming process // International Journal of Precision Engineering and Manufacturing. 2017. Vol. 18 (10). P. 1371-1377.
- 11 Grechnikov F.V., Khaimovich A.I., Mikhelkevich V., Jiang C.-P. The research of friction influences on the formation process by lateral extrusion into radial

	<p>wedge-type branches // Key Engineering Materials. 2017. Vol. 746 KEM. P. 56-62.</p> <p>12 Huang T.-H., Jiang C.-P., Grechnikov F., Erisov Y. Effect of annealing treatment on die filling rate of mini gear in squeezing forming process // Key Engineering Materials. 2017. Vol. 746 KEM. P. 108-113.</p> <p>13 Khaimovich A., Erisov Y., Surudin S., Petrov I., Jiang C., Strackbein I. The method for determining the friction coefficient in relation to the hot forging processes // Key Engineering Materials. 2019. Vol. 822. P. 137-143.</p>
--	---

Первый проректор – проректор
по научно-исследовательской работе



А. Б. Прокофьев