

ООО «ИМЗ АВТОКРАН» Адрес: 153035 Ивановская обл., г.Иваново, ул. Некрасова, д.61
ОГРН 1167746904665, ИНН 9717043156, КПП 370201001
Банковские реквизиты: р/с 40702810217000007490 в Ивановском отделении №8639 ПАО Сбербанк г. Иваново
к/с. 30101810000000000608, БИК 042406608
Тел. (4932) 23-48-25, 24-81-32, Факс: (4932) 29-08-86, E-mail: kanc@avtokran.ru

от 13.06.19 № 61-18/650

На № _____ от _____

ОТЗЫВ

о диссертации

Дубровина Антона Викторовича

(Ф.И.О. соискателя)

на тему «Методика совершенствования информационной поддержки управления качеством жизненного цикла машиностроительной продукции», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – «Стандартизация и управление качеством продукции»

Диссертационная работа «Методика совершенствования информационной поддержки управления качеством жизненного цикла машиностроительной продукции» является актуальной, так как решает проблему совершенствования средств информационной поддержки управления качеством процессов жизненного цикла машиностроительной продукции с учетом специфики процессного подхода на базе ИСО серии 9000. Проектирование и управление качеством процессов жизненного цикла машиностроительной продукции требует значительных трудовых и материальных ресурсов, в связи с чем автоматизация процессов информационной поддержки специалистов отдела качества особенно важна.

Научная новизна диссертации, судя по автореферату, заключается в разработке

- структурно-функциональных моделей процессов жизненного цикла продукции в соответствии со спецификой машиностроительного предприятия;
- информационной модели процессов жизненного цикла продукции, учитывающей совокупность взаимосвязанных видов деятельности, входную и выходную информацию, структуру требований для системного управления процессами и обеспечения необходимыми ресурсами;

– методики обоснования метрик для оценки зрелости и постоянного улучшения процессов жизненного цикла продукции, функционирующих в условиях интегрированной информационной среды предприятия и компьютерной системы менеджмента качества.

В диссертационной работе, посвященной совершенствованию средств информационной поддержки управления качеством жизненного цикла машиностроительной продукции, решена задача, имеющая существенное значение для развития отечественного машиностроения, заключающаяся в разработке методического обеспечения проектирования и управления процессами жизненного цикла продукции на основе интегрированной информационной поддержки компьютерной системы менеджмента качества предприятия.

Практическая ценность диссертационной работы. Разработанные соискателем методическая база и средства интегрированной информационной поддержки проектирования и управления процессами жизненного цикла продукции применительно к автоматизированному машиностроительному производству и компьютерным системам менеджмента качества использованы при создании прикладного модуля. Программный модуль предназначен для обеспечения системного компьютерного менеджмента качества процессов и продукции в машиностроении и является современным инструментом проектирования.

Результаты диссертационной работы были использованы при выполнении Центром разработки систем качества Государственного инжинирингового центра ФГБОУ ВПО МГТУ «СТАНКИН» (ЦРСК) совместно с ООО «НПЦ 1С» и ЗАО «Топ Системы» НИОКР «Разработка лицензируемой отечественной компьютерной системы информационной поддержки системы качества при производстве сложных изделий, характерных для высокотехнологичных отраслей машиностроения» в рамках выполнения государственного контракта № 11411.1003704.05.065 от 31 октября 2011 г, по заказу Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Достоверность научных результатов, полученных в диссертации, базируется на корректности математических моделей и алгоритмов, что подтверждается результатами тестирования программного модуля на наборе статистических достоверных данных и полученными при этом допустимыми расхождениями.


В качестве замечаний по автореферату следует выделить следующее:

- в исследованиях не нашёл отражения вопрос обеспечения объективности экспертов при проведении FMEA-анализа;
- в автореферате не указано, каким образом подбирается вектор приемлемых параметров для моделируемых процессов;
- в автореферате встречаются известные аббревиатуры и сокращения, которые, однако, следовало бы приводить с расшифровкой.

Указанные замечания не принижают значения диссертационного исследования «Методика совершенствования информационной поддержки управления качеством

жизненного цикла машиностроительной продукции», которое представляет собой законченную научную работу, имеющую практическую ценность. Работа удовлетворяет требованиям ВАК, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук, а ее автор Дубровин А.В. заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук.

Главный конструктор



Д.С. Бондарев

Подпись Бондарева Д.С. удостоверяю

Начальник отдела управления персоналом



И.О. Карпова

«13» июля 2019 г.