

Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Открытое акционерное общество «Национальный институт авиационных технологий»
2.	Сокращенное наименование организации	ОАО НИАТ
3.	Место нахождения	Кировоградская ул., д. 3, г. Москва, 117587
4.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	Кировоградская ул., д. 3, г. Москва, 117587
5.	Телефон с указанием кода города	8-495-311-05-41
6.	Адрес электронной почты	info@niat.ru
7.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	www.niat.ru
8.	Руководитель организации	Зиннуров Вильдан Ханифович
9.	Уполномоченный	
10.	Должность	ВРИО Генерального директора
11.	Ученая степень	
12.	Ученое звание	
13.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	Приложение 2

Зам. ген. директора по науке,
Ученый секретарь ОАО НИАТ
д.т.н. профессор



Егоров В.Н.

1. Петров Л.М., Плихунов В.В. Определение энергетического состояния поверхности конструкционных металлических материалов после технологических воздействий // *Авиационная промышленность*, 2012, №1, с. 22-26
2. Петров Л.М., Плихунов В.В. Реакционная способность поверхностного слоя конструкционных металлических материалов на этапе ионного травления при вип обработке // *Авиационная промышленность*, 2012, №2, с. 35-39
3. Штрикман М.М., Егоров В.Н., Кащук Н.М. Технология комбинированной фрикционной сварки конструкций авиационной техники // *Авиационная промышленность* 2012, №4, с.32-35
4. Штрикман М.М., Корневич А.П., Пинский А.В., Тодин Ю.Н., Васильев П.А. Сварка трением с перемешиванием при изготовлении оребренных панелей планера самолета // *Сварочное производство*, 2017, №5, с.24-28
5. Штрикман М. М. Состояние и развитие процесса сварки трением линейных соединений (аналитический обзор). Ч. 1// *Сварочное производство*, 2007, № 9, с. 35-40.
6. Плихунов В.В., Петров Л.М., Григорович К.В. Изменение технологической наследственности поверхностного слоя конструкционных металлических материалов при воздействии газо-металлических плазменных потоков в процессах ВИП обработки // *Технология легких сплавов*, 2016, № 3, с. 27-31
7. Плихунов В.В., Петров Л.М., Григорович К.В., Румянцев Ю.С., Иванчук С.Б., Арсенкин А.М., Спрыгин Г.С. Влияние ускоренного потока газовой плазмы аргона на изменение свойств поверхностного слоя сплава В95 ПЧТ2, сформированного в процессах поверхностной пластической деформации // *Авиационная промышленность*. 2014. № 4. С. 23-28.
8. Плихунов В.В., Петров Л.М., Григорович К.В., Румянцев Ю.С., Иванчук С.Б., Арсенкин А.М., Спрыгин Г.С. Влияние ускоренного потока газовой плазмы аргона на изменение свойств поверхностного слоя сплава В95 ПЧТ2, сформированного в процессах поверхностной пластической деформации // *Авиационная промышленность*. 2014. № 4. С. 23-28.
9. Штрикман М. М. Новый способ сварки трением и перспективы его применения (обзор)// *Сварочное производство*, 2001, № 11, с. 36-41.
10. М. М. Штрикман, В. А. Половцев, Г. В. Шилло и др. Фрикционная сварка листовых конструкций из алюминиевых сплавов 1201 и АМг6 // *Технология машиностроения*. 2004. № 6. С. 31-36.
10. Плихунов В.В., Петров Л.М., Григорович К.В., Иванчук С.Б., Смирнова А.Н., Арсенкин А.М., Спрыгин Г.С. Изменение свойств поверхностного слоя алюминиевого сплава В95 ПЧТ2 при технологических воздействиях потоков газо-металлической плазмы // *Авиационная промышленность*, 2015, с.197-201