

ОТЗЫВ

**на автореферат диссертации В.В.Максимова
«Физико-химические закономерности
гидрокарбонильных процессов получения порошков меди и палладия
и композиционных материалов на их основе для изделий
вакуумной и газоразрядной техники»**

Композиционные материалы на основе тонкодисперсных порошков палладия и меди находят применение в современной вакуумной и газоразрядной технике. Учитывая, ограниченность сырьевой базы и отсутствие технологий, позволяющих получать порошки этих металлов с контролируемыми гранулометрическим составом и чистотой, актуальность исследования, которому посвящена диссертационная работа В.В.Максимова, не вызывает сомнения.

Для достижения поставленной цели разработки технологии получения высокочастотных микроразмерных порошков меди и палладия с контролируемыми показателями (чистота, размер частиц) и композиционных материалов на их основе для изделий вакуумной и газоразрядной техники, диссидентом осуществлен теоретически обоснованный выбор металлических порошков; предложены технологии получения порошков меди и палладия заданного гранулометрического состава, исследованы параметры, влияющие на размер частиц, определена степень извлечения металлов из промышленных отходов, их чистота; получены композиционные материалы из порошков меди и палладия, исследованы их физические параметры.

О практической значимости полученных диссидентом результатов свидетельствуют: получение по предложенной методике порошков меди и палладия с размером частиц, востребованным для изделий вакуумной и газоразрядной технике; получение изделий из порошков, обладающих комплексом физических параметров, характерных для аналогов, изготовленных из стандартных порошков.

Достоверность выводов диссидентата, базирующихся на анализе результатов, полученных с использованием комплекса экспериментальных методов (ИК-спектроскопия, рентгеноспектрального анализа, растровой электронной микроскопии и др.) не вызывает сомнений.

Некоторые замечания по тексту автореферата:

– диссидент, изучая влияние на скорость восстановления палладия трех факторов (концентрации Pd (II), HCl, t), делает вывод о слабом

влиянии температуры на этот процесс. Однако, в далее приведенном выводе температура выступает в качестве определяющего параметра (с.11).

– диссертант приводит данные об уровне примесей в полученном порошке палладия; к сожалению, для порошка меди такие данные отсутствуют.

– диссертант указывает, что ГК схема получения порошка палладия обеспечивает получение частиц в диапазоне 1,7...2,7 мкм. Однако, по результатам проведенного исследования (с.14-15) средний размер полученных частиц 3,957 мкм. Учитывая, что получению порошка палладия с меньшим размером частиц, способствует повышенное содержание этанола и ацетона, было бы полезно привести в автореферате данные о зависимости гранулометрических показателей от концентрации растворителей.

– в выводе №2 диссертант указывает, что определены критерии выбора промышленных отходов..., к сожалению, в автореферате это не отражено.

– было бы неплохо привести значение параметров (t , $P_{\text{пресс}}$) технологических процессов получения композиционных материалов.

Сделанные замечания не имеют квалификационного характера и не снижают общей высокой оценки работы, выполненной В.В.Максимовым.

Содержание автореферата, а также отражение полученных результатов в публикациях и докладах диссертанта на конференциях различного уровня позволяют сделать вывод, что диссертационная работа В.В.Максимова полностью отвечает требованиям п.7 Положения о порядке присуждения ученых степеней, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.06 – Порошковая металлургия и композиционные материалы.

Доцент кафедры
«Машиностроение и
материаловедение»,
кандидат технических наук
ФГБОУ ВО «БГТУ»,
241035, Россия, г. Брянск,
бул. 50 лет Октября, 7.
тел. 8(4832) 58-82-18,
E-mail: iakotlyarova@list.ru

И.А.Котлярова

