

СВЕДЕНИЯ О ВЕДУЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

по диссертационной работе
 Сафронова Павла Андреевича
 «Описание процесса деформирования изгибаемых элементов из сплава с
 памятью формы с учетом разносопротивляемости материала»,
 представленной на соискание ученой степени кандидата
 технических наук по специальности
 01.02.04 — «Механика деформируемого твердого тела»

1.	Полное наименование организации	Открытое Акционерное Общество Национальный институт авиационных технологий (НИАТ)
2.	Сокращенное наименование организации	ОАО НИАТ
3.	Ведомственная принадлежность	
4.	Место нахождения	117587, Россия, Москва, Кировоградская ул., д. 3
5.	Почтовый адрес организации с указанием адреса	117587, Россия, Москва, Кировоградская ул., д. 3
6.	Телефон с указанием кода города	Телефон: +7 (495) 311-72-15, Факс: +7 (495) 312-30-27
7.	Адрес электронной почты	info@niat.ru
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	www.niat.ru
9.	Руководитель организации	Генеральный директор Попов Андрей Васильевич
10.	Уполномоченный	Плихунов Виталий Валентинович
11.	Должность	Первый заместитель генерального директора
12.	Ученая степень	Доктор технических наук
13.	Ученое звание	Профессор
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	1. Егоров А.В. Конечно-элементный анализ продольно сжатого стержня // Проблемы машиностроения и автоматизации. 2018. Т. 4. С. 114-118. 2. Егоров А.В. Влияние жесткости вкладыша на деформирование сжатого неоднородного стержня // Авиационная промышленность. 2018. Т. 2. С. 22-26. 3. Егоров А.В. Прогибы

неоднородного стержня при осевом сжатии // Труды МАИ. 2018. Т. 101. С. 3

4. Егоров А.В. Деформирование центрально-сжатого гибкого стержня // Инженерный журнал: наука и инновации. 2018. Т. 4. № 76. С. 1

5. Плихунов В.В., Петров Л.М., Коваленко А.В., Муш В.Н.

Повышение стабильности определения энергетического состояния поверхности деталей после технологических воздействий // Авиационная промышленность. 2017. Т. 3. С. 25-29.

6. Плихунов В.В., Григорович К.В., Петров Л.М., Арсенкин А.М., Спрыгни Г.С., Химюк Я.Я., Демин К.Ю., Семенов В.Д. Применение метода атомно-эмиссионной спектроскопии с тлеющим разрядом для количественного послойного анализа стали 12Х18Н10Т после технологического воздействия потоков аргоновой плазмы // Заводская лаборатория. Диагностика материалов. 2017. Т. 83. № 3. С. 5-11.

7. Егоров А.В. Устойчивость цилиндрических оболочек в жесткой среде // Инженерный журнал: наука и инновации. 2017. Т. 9. № 69. С. 3.

8. Плихунов В.В., Петров Л.М., Григорович К.В. Изменение технологической наследственности поверхностного слоя конструкционных металлических материалов при воздействии газометаллических плазменных потоков в процессах ВИП обработки // Авиационная промышленность. 2016. Т. 3. С. 27-31.

9. Плихунов В.В., Петров Л.М., Румянцев Ю.С. Зависимость коррозионной стойкости поверхностного слоя АL-сплавов от

		<p>энергетического состояния, формируемого при упрочняющей поверхностной обработке // Авиационная промышленность. 2016. Т. 4. С. 21-25.</p> <p>10. Плихунов В.В., Коваленко А.В. Автоматизация технологических процессов вакуумной ионно-плазменной обработки посредством использования современной системы управления // Автоматизация в промышленности. 2016. Т. 5. С. 18-20.</p> <p>11. Плихунов В.В., Петров Л.М., Григорович К.В., Румянцев Ю.С., Иванчук С.Б., Семенов В.Д., Арсенкин А.М., Спрыгин Г.С. Особенности воздействий потоков газо-металлической плазмы на свойства поверхностного слоя алюминиевого сплава В95ПЧТ2 при вакуумной ионно-плазменной обработке // Авиационная промышленность. 2015. Т. 2. С. 26-30.</p> <p>12. Плихунов В.В., Орешкин О.М. Применение технологии лазерного полирования для повышения качества вакуумных ионно-плазменных покрытий // Авиационная промышленность. 2015. Т. 4. С. 20-24.</p>
--	--	---

Первый заместитель генерального
директора ОАО НИАТ,
д.т.н., профессор,



В.В. Плихунов