

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Смирновой Анастасии Николаевны на тему «Влияние технологии нанесения вакуумных ионно-плазменных покрытий на коррозионную стойкость конструкционных сталей», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.06. «Порошковая металлургия и композиционные материалы»

Диссертационная работа Смирновой А.Н. посвящена решению вопросов, связанных с установлением закономерностей формирования защитных свойств коррозионностойких покрытий на основе титана и нитрида титана на конструкционных сталях, нанесенных с использованием одной из разновидностей вакуумной ионно-плазменной технологии – методом вакуумно-дугового напыления. Указанная проблема возникает при решении практических задач авиационного материаловедения, связанных с поддержанием работоспособности узлов и изделий авиационной техники, изготовленных из конструкционных сталей в течение длительного периода их эксплуатации, поскольку снижение ресурса и потеря работоспособности деталей чаще всего происходит в результате повреждения их поверхности и поверхностного слоя при неблагоприятном воздействии коррозионно-активных сред в условиях хранения и эксплуатации. Указанные выше проблемы делают тему диссертационной работы Смирновой А.Н. весьма своевременной и актуальной.

По результатам проведенных комплексных исследований методами оптической металлографии, профилометрии, рентгенофлуоресцентного анализа и рентгеновской дифрактометрии, измерений микротвердости, контактной разности потенциалов, коррозионных испытаний в камере соляного тумана и др. установлено, что воздействие плазменных потоков на этапе предварительной подготовки поверхностей из конструкционных сталей Ст1сп и 30ХГСА позволяет снизить связанную с их инструментальной обработкой дефектность поверхностного слоя изделий. Также установлен характер влияния давления рабочего газа (аргон) на плотность, характер дефектов и пористость, защитную способность титанового покрытия и закономерности влияния ряда технологических параметров (опорного напряжения, тока дуги и парциальных давлений рабочего газа и азота) на формирование зоны взаимной диффузии на границе покрытия и подложки. Определены оптимальные технологические режимы нанесения покрытий нитрида титана.

На этой основе в работе Смирновой А.Н. сформулированы технологические условия обеспечения наилучшей защитной способности

