ОТЗЫВ

на автореферат кандидатской диссертации Мусаева Салиха Джабраиловича

«СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ КОЛИЧЕСТВЕННЫХ МЕТОДОВ ИССЛЕДОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛИ МАРКИ Х70»

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук

по специальности 05.16.01 – металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

К материалу, предназначенному для изготовления труб, выпускаемых для нефтегазовой промышленности, предъявляются все более высокие требования, повышающиеся с каждым годом, что связано, в основном, с воздействием низких температур и коррозионно-активных сред. Трубы для магистральных и промысловых трубопроводов занимают особое место, поскольку ущерб от разрушения трубы многократно превосходит ее стоимость. Любые разработки, направленные на улучшение эксплуатационных характеристик за счет повышения коррозионной стойкости и сопротивления усталостному разрушению, что в итоге повышает надежность эксплуатации магистральных трубопроводов, являются **весьма актуальными**

Научная новизна заключается в том, что в работе показано, что наличие сдвиговой компоненты текстуры и ее протяженность по глубине стенки трубных заготовок в текстуре поверхностных слоев может служить количественным критерием неоднородности процесса деформации исходного листа, и дает возможности контролировать эту неоднородность с целью оптимизации ресурсных характеристик магистральных труб.

Практическая значимость работы заключается в том, что на основании предложенного методологического подхода можно проводить сравнительные испытания различных материалов и способов их обработки для магистральных труб с обеспечением объективного критерия оценки работоспособности материалов в различных условиях коррозионного воздействия.

Применение различных современных методов исследования и стандартных научно-обоснованных методик, использование современных методов обработки и анализа экспериментальных данных, а также наличие патентов РФ подтверждает **достоверность и новизну** научных положений автора.

Замечание:

1. Не описана методика усталостных испытаний.

2. Почему на рис. 2 показано, что на исходном образце уже есть довольно большая усталостная трещина длиной 1,86 мм? На рис. 7 – тоже трещина на исходном образце.

3. На стр. 13 автореферата написано: «Результаты большого числа исследований свидетельствуют о том, что усталостные микротрещины возникают уже на самой ранней стадии циклического нагружения …». Вопрос: на какой стадии? Почему?

Содержание диссертационной работы Мусаева Салиха Джабраиловича соответствует специальности 05.16.01- металловедение и термическая обработка металлов и требованиям п. 9 Положения ВАК о присуждении ученых степеней, а автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по этой специальности.

Профессор кафедры технологии металлургии
и литейных процессов ФГБОУ ВО
«Магнитогорский государственный
технический университет», д.т.н., проф. Емелюшин Алексей Николаевич.

Специальность 05.16.01 07.06.2018г

455000, г. Магнитогорск, Челябинской обл., пр. Ленина 38, каф. ТМиЛП, ФГБОУ ВО МГТУ им. Г.И. Носова. Тел. /3519/ 29-85-64, emelushin@magtu.ru.

ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ
Начальник отдела делопроизводства
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»
Т.В. Бондаренко