

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Морозова Вячеслава Андреевича**
«Разработка процесса пайки сотового уплотнения газотурбинного двигателя с использованием пластифицированного порошкового припоя в виде ленты»,

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.8 – «Сварка, родственные процессы и технологии».

Диссертационная работа Морозова В.А. посвящена **актуальной** на сегодняшний день проблеме – разработке процесса пайки сотового уплотнения газотурбинного двигателя с применением порошковых припоев в виде ленты на органическом связующем.

Научная новизна диссертационной работы заключается в установлении особенностей изготовления порошковой ленты, а также обнаружении эффекта уплотнения порошкового наполнителя вследствие испарения растворителя и эффекта изменения характера заполнения неравномерного вертикального зазора.

Обоснованность научных положений, выводов и рекомендаций, содержащихся в диссертационной работе, подтверждается использованием стандартизированных методов испытаний, аттестованного испытательного оборудования, использованием лицензионного программного обеспечения.

Полученные соискателем данные могут найти широкое **практическое применение** в реальном производстве. Математическая модель тепловых процессов при пайке усредненного макета сотового уплотнения в вакууме может быть использована при проектировании технологических процессов других аналогичных изделий.

Материалы автореферата Морозова В.А. позволяют сделать следующие

замечания:

- слишком общие технологические рекомендации по пайке сотовых уплотнений, которые требуют доработки для их полноценного использования на предприятиях газотурбостроительной отрасли;

для документационного
обеспечения МАИ
« 1 » 12 20 21 г.

- большое количество грамматических ошибок и некоторое отступление от рекомендованных требований к оформлению автореферата, ссылок на рисунки, а также списка публикаций по теме диссертации.

Однако перечисленные замечания не влияют на общую положительную оценку работы и не снижают ее научной и практической значимости.

Заключение

Представленные в автореферате научные результаты свидетельствуют о том, что данная диссертационная работа является законченным научным исследованием и соответствует требованиям, содержащимся в п.п. 9-11, 13, 14 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», утвержденном постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 г. № 842, а ее автор – Морозов Вячеслав Андреевич - заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.5.8 – «Сварка, родственные процессы и технологии».

Профессор ЛГТУ,
д.т.н., профессор

Лебедев Сергей Викторович

Лебедев Сергей Викторович: д.т.н. (05.03.06 – Технология и машины сварочного производства), профессор, профессор кафедры «Оборудование и процессы машиностроительных производств» ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет».

Адрес: Россия, 398055, г. Липецк, ул. Московская, д. 30.

Тел.: +7 (4742) 328-239. E-mail: svarka_lip@mail.ru

Я, нижеподписавшийся, даю согласие на включение моих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертационной работы Морозова Вячеслава Андреевича, и их дальнейшую обработку.



Отзыв подготовлен 23.11.2021 г.

Подпись удостоверяю

Специалист ОК ЛГТУ

Ирина
И.В. Морозова / 23.11.2021