



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
(ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»)**

Вадковский пер., д. 1, Москва, ГСП-4, 127994. Тел.: (499) 973-30-76. Факс: (499) 973-38-85
E-mail: rector@stankin.ru

19.06.2023 № 19-1/гс 23

И.о. проректора по научной работе
федерального государственного
бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Московский
авиационный институт (национальный
исследовательский университет)»

Ю.А. Равиковичу
125993, г. Москва, Волоколамское шоссе,
д. 4

Уважаемый Юрий Александрович!

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН», в соответствии с требованием пункта 24 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842 (ред. от 18.03.2023), подтверждает согласие выступить в качестве ведущей организации по диссертации Фам Ван Нгок, представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук, на тему «Совершенствование технологии изготовления полых осесимметричных изделий с фланцем методом комбинированного выдавливания в изотермических условиях» по специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением (технические науки).

Приложение: сведения о ведущей организации на 3 листах.

Проректор по научной деятельности
ФГБОУ ВО МГТУ «СТАНКИН»

Д.Ю. Колодяжный

Исп.: Вишенков М.А.
Тел.: 8(499) 972-94-54, 4-54

СВЕДЕНИЯ О ВЕДУЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

по диссертационной работе Фам Ван Нгок на тему «Совершенствование технологии изготовления полых осесимметричных изделий с фланцем методом комбинированного выдавливания в изотермических условиях», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением (технические науки)

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Юридический адрес организации	127055, Москва, Вадковский пер., д.3а
Почтовый адрес организации	127994, Москва, ГСП-4, Вадковский пер., д.1
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	www.stankin.ru
Телефон	(499) 973-30-66
Адрес электронной почты	rector@stankin.ru

Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет

1. Механика выдавливания алюминиевого сплава при штамповке поковки с продольными ребрами. Сосенушкин Е.Н., Кадымов В.А., Яновская Е.А., Гуреева Т.В. Цветные металлы. 2019. № 3. С. 69-75.

2. Оценка влияния технологических параметров процесса изготовления диска из жаропрочного никелевого сплава IN 718 методами моделирования на микроструктуру. Коробова Н.В., Сидоров А.А., Семенов

А.А. Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2019. № 5. С. 146-152.

3. Теория обработки металлов давлением. Физические основы пластического деформирования. Сосенушкин Е.Н. Учебное пособие. М.: ИЦ МГТУ «СТАНКИН», 2019. – 137 с.

4. Аналитические и физические модели технологии обратного выдавливания. Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А., Сосенушкин А.Е. Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2019. № 9. С. 23-32.

5. Разработка технологического процесса выдавливания детали типа крупногабаритного стакана со сферическим дном и фланцем. Дмитриев А.М., Коробова Н.В. Заготовительные производства в машиностроении. 2020. Т. 18. № 9. С. 412-420.

6. Автоматизация этапов проектирования процессов закрытой горячей штамповки фланцевых поковок. Бильчук М.В., Сосенушкин Е.Н. Теория, моделирование, эксперимент. Монография. М.: ИЦ МГТУ «СТАНКИН», 2021. – 118 с. (ISBN 978-5-7028-0662-4).

7. Моделирование горячей объемной штамповки поковки гаечного ключа на импакторе. Гусев Д.С., Сосенушкин Е.Н. Вестник МГТУ «Станкин». 2021. № 2 (57). С. 76-81.

8. Исследование влияния зонального нагрева на режимы технологического процесса и геометрические размеры инструмента при горячей штамповке поковок полукорпусов крупногабаритных шаровых. Дудкин А.Г., Коробова Н.В. Заготовительные производства в машиностроении. 2022. Том 20. №2. С. 77-81.

9. Расчет сил комбинированной холодной штамповки на специализированном прессе деталей типа тонкостенных стаканов с толстым дном. Дмитриев А.М., Коробова Н.В. Заготовительные производства в машиностроении. 2022. Том 20. №10. С. 457-464.

10. Контактные задачи пластического течения в тонком слое: теория, анализ решений и приложения. Кадымов В.А., Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А. Проблемы машиностроения и надежности машин. 2022. № 3. С. 18-28.

11. Обоснование выбора формы полуфабриката для штамповки поковки гаечного ключа на молоте. Гусев Д.С., Сосенушкин Е.Н., Рогулин С.А. Заготовительные производства в машиностроении. 2023. Т. 21. № 4. С. 158-163.

12. Влияние терминов на выбор технологии штамповки полых цилиндрических деталей, имеющих дно. Дмитриев А.М., Коробова Н.В. Вестник МГТУ «Станкин». 2023. № 1 (64). С. 132-140.

Проректор по научной деятельности
ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»



Д.Ю. Колодяжный

