

Сведения об оппоненте

Фамилия	Корнилова
Имя	Анна
Отчество	Владимировна
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы	ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ДРУЖБЫ НАРОДОВ"117198, ЮЗАО, г. Москва, ул. Миклухо-Маклая, д.6
Должность	Профессор Инженерной академии
Учёная степень (отрасль наук)	Доктор технических наук, диплом доктора наук. ДДН № 011722
Наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением
Учёное звание	Доцент, аттестат доцента. ДЦ № 022620
Список основных публикаций по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kornilova, A.V., Abu Mahadi, M.I., Selishchev, A.I., Ayupov, T.H. The analysis of destruction causes and condition diagnostics of hot die forging for space industry// First IAA/AAS SciTech Forum on space flight mechanics and space structures and materials. Volume 170: Advances in the astronautical sciences. – 2020. – Pp. 627-638. 2. Paing Thet, Zaya Kyaw, A.V. Kornilova. The effects of operational thermal cycling on mechanical and magnetic properties of structural steels// IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. 2019.675. Pp. 1-9. 3. Zaya Kyaw, Paing Thet, A.V. Kornilova. The effects of operational thermal cycling on mechanical and magnetic properties of structural steels// IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. 2019.675. Pp. 1-9. 4. Karpukhin I.I., Selishchev A.I., Kornilova A.V., Idarmachev I.M. Investigation of the Change in the Magnetic Properties of Die Steels in the Process of Manufacture and Operation of Die Tools // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering 287(1),012006, 2018. Pp.1-7. 5. Корнилова А.В., Идармачев И.М., Селищев А.И., Тет Паинг, Батарин Р.В. Основы научных исследований и техника эксперимента: учебник – М.: ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН», 2018. - 180 с. 6. Ivanov V.I., Kornilova A.V., Musatov V.V. Technical diagnostics in accident risk assessment// Inorganic Materials, Volume 52, Issue 15, 2016, P. 1509-1514. 7. Корнилова А.В., Идармачев И.М., Селищев А.И. Применение магнитных методов для контроля штампового инструмента.- Düsseldorf Germany: LAP LAMBERT Academic Publishing, 2015. - 71 с.

8. Корнилова А.В., Тет Паинг, Чжо Заяр, Селищев А.И., Идармачев И.М. Практическое руководство по обработке экспериментальных данных. Ridero. 2018. - 200 с.

9. Корнилова А.В., Идармачев И.М. Способ определения стойкости инструмента. МПК: В21В28/02 №2570604 МПК: Оpubл. в БИ 10.12.2015. Патентообладатель ФГБОУ ВПО МГТУ «Станкин».

10. Корнилова А.В., Селищев А.И., Идармачев И.М. Применение магнитных видов неразрушающего контроля для изделий из инструментальных штамповых сталей // Металловедение и термическая обработка металлов. 2015. №10(724), С. 56-62

11. Корнилова А.В. Особенности разрушения инструментальной стали Х12МФ// Кузнечно-штамповочное производство. Обработка металлов давлением. 2015. №6. С.33-41.

12. Селищев А.И., Корнилова А.В. Разработка метода определения стойкости штампов для горячей объемной штамповки по величине коэрцитивной силы// Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2018. № 9. С.27-36.

/А.В. Корнилова

Сведения о Корниловой Анне Владимировне подтверждаю.

Первый заместитель - заместитель
директора по научной работе
Инженерной академии РУДН,
д.т.н., доц.



/ С.А. Купреев/

Сведения об оппоненте

Фамилия	Гладков
Имя	Юрий
Отчество	Анатольевич
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы.	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)
Должность	Доцент
Учёная степень (отрасль наук)	Кандидат технических наук
Наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.03.05 – "Технологии и машины обработки давлением"
Учёное звание	Нет
Список основных публикаций по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Yury Gladkov, Ilya Peshekhodov, Milan Vucetic, Anas Bouguecha, Bernd-Arno Behrens. Implementation of the Bai & Wierzbicki fracture criterion in QForm and its application for cold metal forming and deep drawing technology / Proceedings of ICNFT 2015, August, 6 – 9, Glasgow, UK / MATEC Web of Conferences 21 12009 (2015) .- p.1-7. DOI: http://dx.doi.org/10.1051/mateconf/20152112009</p> <p>2. 101. Гладков Ю.А., Каневский С.С. Моделирование прессования алюминиевых профилей в новой версии программы QForm Extrusion VХ: совместная деформационная задача // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2016. № 11.- с. 41 - 48.</p> <p>3. Бурлаков И.А., Забельян Д.М., Бондаренко А.К., Гладков Ю.А., Леонидов А.Н. Рациональное использование ресурса пластичности при холодной штамповки листовых заготовок на основе критериев Кокрофта и Колмогорова // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2016. № 12.- с. 3 - 8.</p> <p>4. Забельян Д.М., Бурлаков И.А., Морозов С.В., Македонов А.В., Гладков Ю.А., Леонидов А.Н. Особенности формообразования отверстий в заготовках из жаропрочных сплавов методом термического сверления // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2016. № 12.- с. 36 - 40.</p> <p>5. Воронцов С.А., Харисов И.Ж., Гладков Ю.А. Применение программы моделирования QForm на кузнечном заводе ПАО КАМАЗ // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2016. № 12.- с. 40 - 44.</p> <p>6. Карпов Б.В., Скрипаленко М.Н., Скрипаленко М.М., Чан Ба Хюи, Гартвиг А.А., Гладков Ю.А. Моделирование процесса образования утяжины при трехвалковой винтовой прокатке на мини-станах // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2017. № 1.- с. 19 - 26.</p>

7. Гладков Ю.А. Повышение интереса студентов к специальности «Обработка металлов давлением»: сертификация специалистов QForm, конференция, олимпиада // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2017. № 2.- с.34 - 38.
8. Stanislav Kanevskiy, Yury Gladkov, Al Kennedy. Unique software offers new level of precision for extrusion simulation / The International Magazine of the Light Metal Industry, Volume 75, No/ 3, May/June 2017.- p. 44-45.
9. Бурлаков И.А. Изготовление изделий из тонкостенных трубчатых заготовок методами гидроформовки/ И.А. Бурлаков, Д.М. Забелян, Ю.В. Колотов, Г.А. Мангасарян, Ю.А. Гладков // Машиностроение и инженерное образование. - 2017. - № 4 (53). - С. 20-26.
10. Носов В.К., Кононов С.А., Перевозов А.С., Нестеров П.А., Щугорев Ю.Ю., Гладков Ю.А. Реологические свойства сплава ЭП742-ИД в контексте интегрированного вычислительного материаловедения и инжиниринга (ICME). Часть I. Результаты экспериментальных исследований // Изв. вузов. Цвет. металлургия. 2018. No. 1. С. 30–42.
11. Simulation of Deformation Behavior and Microstructure Evolution during Hot Forging of TC11 Titanium Alloy / Alimov A., Zabelyan D., Burlakov I., Korotkov I., Gladkov Y. // Defect and Diffusion Forum. – Switzerland: Trans Tech Publications, 2018. – Vol. 385. – Pp. 449-454. DOI 10.4028/www.scientific.net/DDF.385.449
12. Романцев Б.А., Чан Ба Хюи, Скрипаленко М.М., Скрипаленко М.Н., Гладков Ю.А., Однокозова С.А. Моделирование процесса винтовой прошивки в четырехвалковой клетки. // Сталь. 2018. № 8. –с. 32-35.
13. Скрипаленко М.М., Романцев Б.А., Баженов В.Е., Чан Б.Х., Скрипаленко М.Н., Галкин С.П., Савонькин М.Б., Гладков Ю.А. Компьютерное моделирование процессов прошивки слитков из алюминиевого сплава в двухвалковом стане винтовой прокатки. / Известия вузов. Цветная металлургия. 2018, №6. С. 42-50. <https://doi.org/10.17073/0021-3438-2018-6-42-50>.
14. Skripalenko M.M., Romantsev B.A., Vazhenov V.E., Tran B.H., Skripalenko M.N., Galkin S.P., Savonkin M.B., Gladkov Yu.A. Computer Simulation of Mannesmann Piercing of Aluminium Alloy Ingots / Russian Journal of Non-Ferrous Metals, 2019, Vol. 60, No. 1, pp. 27–34. © Allerton Press, Inc., 2019.
15. Гладков Ю.А. Новая версия отечественного ПО QForm 9 для моделирования техпроцессов обработки давлением и прокатки / Сборник научных статей и докладов XIV Международного Конгресса «Кузнец-2019», 10-13 сентября 2019, Рязань, ОАО «Тяжпрессмаш», 2019.- с.318 – 320.