

## СВЕДЕНИЯ О НАУЧНОМ РУКОВОДИТЕЛЕ (НАУЧНОМ КОНСУЛЬТАНТЕ)

Губина Антона Михайловича, представившего диссертацию на тему: «Влияние параметров сварки трением с перемешиванием на структуру и свойства соединений композиционных материалов на основе алюминия», на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.6.17 – Материаловедение (технические науки)

1	Фамилия, имя, отчество	Овчинников Виктор Васильевич
2	Год рождения, гражданство	1956 г., Россия
3	Ученая степень, шифр и наименование научной специальности, по которой защищена диссертация	Доктор технических наук, 2.5.8 (05.02.10) - Сварка, родственные процессы и технологии (технические науки)
4	Ученое звание	Профессор
5	Наименование организации, являющейся <b>основным</b> местом работы на момент представления отзыва в диссертационный совет, занимаемая должность	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет», заведующий кафедры «Материаловедение»
6	Наименование организации, являющейся местом работы <b>по совместительству</b> на момент представления отзыва в диссертационный совет, занимаемая должность (при наличии)	отсутствует
7	<b>Данные о научной деятельности по заявленной научной специальности за последние 5 лет</b>	
7.1	Перечень научных публикаций (без дублирования) в изданиях, индексируемых в международных цитатно-аналитических базах Web of Science и Scopus, а также в специализированных профессиональных базах данных Astrophysics, PubMed, Mathematics, Chemical Abstracts, Springer, Agris, GeoRef, MathSciNet, BioOne, Compendex и т.д.	<p>1. Дриц А.М., Овчинников В.В., Поляков Д.А., Бакшаев В.А. Структура и свойства соединений листов и плит сплава 1565чН2, выполненных сваркой трением с перемешиванием. // Цветные металлы. – 2022– №4. – С.51–59. DOI: 10.17580/tsm.2022.04.07;</p> <p>2. Ovchinnikov V.V., Drits A.M. Friction Stir Welding of Aluminum Alloys with Additional Cooling of a Welded Joint. // Russian Metallurgy (Metally), Vol. 2021, No. 12, pp. 1488–1497. DOI: 10.1134/S0036029521120181;</p> <p>3. Феофанов А.Н., Овчинников В.В., Губин А.М. Механические свойства соединений алюмоматричного дисперсно-упрочненного композиционного материала со сплавом 1151Т, выполненных сваркой трением с перемешиванием. // Сварочное производство. 2021. – №11. – С.6–11. DOI: 10.34641/SP.2021.1044.11.046;</p> <p>4. Дриц А.М., Овчинников В.В., Соловьева И.В., Бакшаев В.А. Влияние принудительного охлаждения при сварке трением с перемешиванием на структуру и свойства соединений алюминиевого сплава 1565чН116. // Цветные металлы. – 2021– №8. – С.50–57. DOI: 10.17580/tsm.2021.08.08.</p> <p>5. Ovchinnikov V.V., Kurbatova I.A., Fedorov</p>

		<p>A.O., Romanenko S.A. Friction Stir Welding of the Butt Joints of Al–Mg–Si Aluminum Alloys. // Russian Metallurgy (Metally), 2021(6), 679-684. DOI 10.1134/S0036029521060215;</p> <p>6. Ovchinnikov V.V, Feofanov A.N., Gubin A.M. Mechanical Properties of Joints in Friction Stir Welding of Aluminum Alloys. // Russian Engineering Research, 40(11), 916-921. DOI 10.3103/S1068798X20110088;</p> <p>7. Дриц. А.М., Овчинников В.В., Соловьева И.В., Бакшаев В.А. Свойства и структура соединений сплава 1151 системы Al – Cu – Mg, выполненных сваркой трением с перемешиванием с принудительным охлаждением шва. // Цветные металлы. – 2020– №11. – С.70–76. DOI: 10.17580/tsm.2020.11.10</p> <p>8. Дриц А.М., Овчинников В.В. Влияние термической обработки после сварки на свойства и структуру соединений алюминиевого сплава АВ, выполненных сваркой трением с перемешиванием. // Цветные металлы. 2020. – №7 (931). – С.81–87. DOI: 10.17580/tsm.2020.07.11 ISSN 0372-2929;</p> <p>9. Дриц А.М., Овчинников В.В. Свойства сварных соединений литейных алюминиевых сплавов, полученных сваркой трением с перемешиванием. // Цветные металлы. 2020. – №1 (925). – С.76–83.</p>
7.2	<p>Перечень научных публикаций в журналах, входящих в Перечень РФ рецензируемых научных изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук, с указанием импакт-фактора журнала на основании данных библиографической базы данных научных публикаций российских ученых Российский индекс научного цитирования (РИНЦ) (указать выходные данные)</p>	<p>1. Дриц А.М., Овчинников В.В., Васильев П.А. Исследование структуры и механических свойств соединений сплавов системы Al–Cu–Mg, полученных сваркой трением с перемешиванием. // Технология легких сплавов. 2019. – №4. – С.17–25. (импакт-фактор 0,269).</p> <p>2. Овчинников В.В., Дриц А.М., Скакова Т.Ю. Технологическое обеспечение качества сварного шва, полученного методом трением с перемешиванием. // Научные технологии в машиностроении. 2019. – №12 (102). – С.11–21. (импакт-фактор 0,170).</p> <p>3. Овчинников В.В., Дриц А.М. Свойства соединений листов алюминиево-литиевых сплавов, выполненных сваркой трением с перемешиванием. // Заготовительные производства в машиностроении. 2020, т.18, №1. – С.7–13. (импакт-фактор 0,307).</p> <p>4. Овчинников В.В. Влияние легирования сварочной проволоки скандием на механические свойства и структуру сварных соединений алюминиевых сплавов. / Дриц А.М., Овчинников В.В., Игонькин Б.Л. // Цветные металлы. 2019. – №4 – С.67–79.</p>



		<p>(импакт-фактор 0,146).</p> <p>5. Овчинников В.В., Растопчин Р.Н. Плазменная сварка высокопрочных алюминиевых сплавов. // Научные технологии в машиностроении. 2020. – №7. – С.3–11. (импакт-фактор 0,170).</p> <p>6. Овчинников В.В., Губин А.М., Парфеновская О.Н. Влияние режима сварки трением с перемешиванием на прочность стыковых соединений алюминиевого сплава 1565ч. // Технология металлов. 2020. – №7. – С.23–32. DOI: 10.31044/1684-2499-2020-0-7-23-32. (импакт-фактор 0,221).</p> <p>7. Феофанов А.Н., Овчинников В.В., Губин А.М. Влияние подачи инструмента на механические свойства стыковых соединений при сварке трением с перемешиванием алюминиевых сплавов. // Вестник машиностроения. 2020. – №8. – 65-70. DOI: 10.36652/0042-4633-2020-8-65-70. (импакт-фактор 0,328).</p> <p>8. Овчинников В.В., Дриц А.М., Соловьева И.В. Влияние параметров режима сварки трением с перемешиванием на свойства и структуру соединений листов сплава 1151Т. // Заготовительные производства в машиностроении. 2021–19–№1– С.11–18 DOI: 10.36652/1684-1107-2021-19-1-11-18; (импакт-фактор 0,307).</p> <p>9. Овчинников В.В., Растопчин Р.Н., Андреева Л.П. Влияние легирования скандием присадочной проволоки на свойства сварных соединений высокопрочных алюминиевых сплавов. // Заготовительные производства в машиностроении. 2021. – (19). – №6. – С.248-257. DOI: 10.36652/1684-1107-2021-19-6-248-257. (импакт-фактор 0,307).</p>
7.3	Общее число ссылок на публикации	8500
7.4	Участие с приглашенными докладами на международных конференциях (указать тему доклада, дату и место проведения)	<p>1. Сварка трением с перемешиванием дисперсно-упрочненных алюмоматричных композиционных материалов. / 20-22 августа 2020 года, г. Санкт-Петербург.</p> <p>2. Дефекты, возникающие при сварке трением с перемешиванием алюминиевых сплавов системы алюминий–магний, и способы их устранения. / 16.09.2022, г. Москва;</p> <p>3. Механические свойства сварных соединений плит из сплава 1565чМ. / 12.10.2022, г. Москва</p>
7.5	Рецензируемые монографии по тематике, отвечающей заявленной научной специальности (выходные данные, тираж)	<p>1. Дриц А.М., Овчинников В.В. Сварка алюминиевых сплавов. // 2-е изд., перераб. и доп. М.: Издательство "Руда и металлы", 2020. – 476 с. Тираж 1000 экз., ISBN 978-5-98191-</p>

		088-3. 2. Грушко О.Е., Овчинников В.В., Овсянников Б.В. Кальций как элемент для микролегирования деформируемых алюминиевых сплавов. – Вологда, Инфра-Инженерия, 2021. – 296 с. Тираж 500 экз. ISBN 978-5-9729-0595-9
7.6	Препринты, размещенные в международных исследовательских сетях (электронный адрес размещения материалов)	нет
7.7	Патенты	1. Патент РФ №2663446. Сплав на основе алюминия для сварочной проволоки. / Игонькин Б.Л., Захаров В.В., Овчинников В.В., Филатов Ю.А., Дриц А.М., Осокин Е.П., Пономарев С.О. // Приоритет 06.12.2017; номер заявки №2017142619; Зарегистрировано 06.08.2018; Опубликовано 06.08.2018, бюл. №22; Патентовладелец ООО "ОЗА". 2. Патент РФ №2686494. Способ сварки трением с перемешиванием стыковых соединений алюминиевых сплавов. / Бакшаев В.А., Дриц А.М., Овчинников В.В., Григорьев М.В. приоритет 12.10.2018; Зарегистрировано 29.04.2019; бюл. №13; Патентовладелец закрытое акционерное общество "Чебоксарское предприятие "Сеспель".

(подпись)

/Овчинников В.В./

(Ф.И.О. руководителя/ консультанта)

Сведения об Овчинникове Викторе Васильевиче подтверждаю.  
(Ф.И.О. руководителя/консультанта)

Ведущий документовед  
(должность)



(подпись)

М.П.

Э.В. Алексеева

(Ф.И.О.)