

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2510429

СПОСОБ СОЗДАНИЯ ТЕПЛОЗАЩИТНОГО МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПОКРЫТИЯ С ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОПРОЧНОСТЬЮ

Патентообладатель(ли): **ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ
БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ "МОСКОВСКИЙ
АВИАЦИОННЫЙ ИНСТИТУТ (НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ)" (RU)**

Автор(ы): *см. на обороте*

Заявка № 2012149401

Приоритет изобретения **20 ноября 2012 г.**

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений Российской Федерации **27 марта 2014 г.**

Срок действия патента истекает **20 ноября 2032 г.**

*Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности*

Б.П. Симонов



Автор(ы): *Тарасов Сергей Сергеевич (RU), Рабинский Лев
Наумович (RU), Соляев Юрий Олегович (RU)*

RU 2510429 C1



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21)(22) Заявка: 2012149401/02, 20.11.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
20.11.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 20.11.2012

(45) Опубликовано: 27.03.2014 Бюл. № 9

(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: RU 2309194 C2, 27.10.2007. RU 2426819 C1,
20.08.2011. US 4904542 A1, 27.02.1990. US
6383989 B2, 07.05.2002.

Адрес для переписки:

125993, Москва, Волоколамское ш., 4,
ФГБОУ "Московский авиационный
институт", патентный отдел

(72) Автор(ы):

Тарасов Сергей Сергеевич (RU),
Рабинский Лев Наумович (RU),
Соляев Юрий Олегович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ
БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ "МОСКОВСКИЙ
АВИАЦИОННЫЙ ИНСТИТУТ
(НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ)" (RU)**(54) СПОСОБ СОЗДАНИЯ ТЕПЛОЗАЩИТНОГО МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПОКРЫТИЯ С ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОПРОЧНОСТЬЮ****(57) Формула изобретения**

Способ создания многослойного теплозащитного металлокерамического покрытия для камер сгорания и газовых турбин авиационных и ракетных двигателей, включающий нанесение на рабочую поверхность чередующихся керамических и металлических слоев, отличающийся тем, что слои наносят ионно-плазменным напылением, причем на рабочую поверхность наносят металлический слой и все металлические слои формируют из никеля одинаковой толщины, составляющей по меньшей мере 4 мкм, а керамические слои формируют переменной толщины из оксида циркония, стабилизированного оксидом иттрия, при этом первый из керамических слоев от рабочей поверхности формируют толщиной по меньшей мере 1-2 мкм, каждый следующий керамический слой от рабочей поверхности формируют с увеличением толщины на 2-3 мкм, а внешний поверхностный керамический слой формируют толщиной 20-30 мкм.