

## СВЕДЕНИЯ О НАУЧНОМ РУКОВОДИТЕЛЕ (НАУЧНОМ КОНСУЛЬТАНТЕ)

Кузовова Сергея Сергеевича, представившего диссертацию на тему: «Разработка и исследование способа предотвращения образования поверхностных горячих трещин в фасонных стальных отливках ответственного назначения», на соискание ученой степени кандидата наук по научной специальности: 2.6.3. «Литейное производство (технические науки)».

1	Фамилия, имя, отчество	Макаренко Константин Васильевич
2	Год рождения, гражданство	09/06/1974, российское
3	Ученая степень, шифр и наименование научной специальности, по которой	Доктор технических наук, 05.16.01 - «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов»
4	Ученое звание	Доцент
5	Наименование организации, являющейся <b>основным</b> местом работы на момент представления отзыва в диссертационный совет, занимаемая должность	ФГБОУ ВО «Брянский государственный технический университет», профессор
6	Наименование организации, являющейся местом работы по <b>совместительству</b> на момент представления отзыва в диссертационный совет,	нет
7	<b>Данные о научной деятельности по заявленной научной специальности за последние 5 лет</b>	
7.1	Перечень научных публикаций (без дублирования) в изданиях, индексируемых в международных цитатно-аналитических базах Web of Science и Scopus, а также в специализированных профессиональных базах данных Astrophysics, PubMed, Mathematics, Chemical Abstracts, Springer, Agris, GeoRef, MathSciNet, BioOne, Compendex и т.д.	<p>1. Effect of "incomplete" austenitization under isothermal quenching on the structure and properties of high-strength cast iron alloyed with nickel and copper Authors: Makarenko, K. V.; Zentsova, E. A. Published: Nov 2018 in Metal Science and Heat Treatment DOI: 10.1007/S11041-018-0293-3 (<i>Web of Science, Scopus</i>)</p> <p>2. Visualization of the phase volume distribution in alloys Authors: Makarenko, K.V., Kuzovov, S.S., Nikitin, A.A. Published: CEUR Workshop Proceedings, 2019, 2485, стр. 236–239 DOI: 10.30987/graphicon-2019-2-236-239 (<i>Scopus</i>)</p> <p>3. Determination of the size-topological parameters the structure of cast iron Authors: Makarenko, K.V., Zentsova, E.A., Nikitin, A.A. Published: CEUR Workshop Proceedings, 2019, 2485, стр. 244–247 DOI: 10.30987/graphicon-2019-2-244-247 (<i>Scopus</i>)</p> <p>4. Fractal analysis of morphological parameters of the structure materials</p>

		<p>Authors: Makarenko, K.V., Nikitin, A.A.  Published: CEUR Workshop Proceedings, 2019, 2485, стр. 240–243  DOI: 10.30987/graphicon-2019-2-240-243 (<i>Scopus</i>)</p> <p>5. Fractographic analysis of fractures of graphitized cast iron using optical microscopy  Authors: Makarenko, K.V., Nikitin, A.A., Parenko, A.S.  Published: CEUR Workshop Proceedings, 2020, 2763, стр. 315–318  DOI:  10.30987/conferencearticle_5fce27703aebb2.03360772 (<i>Scopus</i>)</p> <p>6. Using computer microscopy methods to control the microstructure of malleable cast iron product with spherical graphite  Authors: Makarenko, K., Nikitin, A., Vdovin, A., Zentsova, E.  Published: CEUR Workshop Proceedings, 2020, 2744  DOI: 10.51130/graphicon-2020-2-4-38 (<i>Scopus</i>)</p>
7.2	<p>Перечень научных публикаций в журналах, входящих в Перечень РФ рецензируемых научных изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук, с указанием импакт-фактора журнала на основании данных библиографической базы данных научных публикаций российских ученых Российский индекс научного цитирования (РИНЦ) (указать выходные данные)</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Макаренко, К. В. О влиянии силового взаимодействия в системе покрытие-отливка-форма/стержень на образование горячих трещин / К.В. Макаренко, С.С. Кузовов // Литейное производство. – 2021. — №3. – С. 24 – 27.</li> <li>2. Кузовов, С.С. Анализ влияния химического состава стали на образование горячих трещин в отливках / С.С. Кузовов, К.В. Макаренко, Н.В. Дмитриева // Литейное производство. – 2018. – №2. – С. 17 – 19.</li> <li>3. Кузовов, С.С. Повышение трещиноустойчивости стальных отливок путем нанесения функционального покрытия на рабочую полость литейной формы / С.С. Кузовов, К.В. Макаренко // Литейное производство. – 2017. — №4. – С. 13 – 17.</li> <li>4. Макаренко, К.В. Влияние структуры металла на механизм образования горячих трещин в отливках из стали 20ГЛ / К.В. Макаренко, С.С. Кузовов // Литейное производство. – 2016. – №12. – С. 6 – 10.</li> <li>5. Макаренко, К. В. Влияние фактора растворенных в металле газов на морфологию горячих трещин в стальных отливках / К.В. Макаренко, С.С. Кузовов, А.В. Пушкарев, В.Н. Антохин // Заготовительные производства в машиностроении. – 2016. — №12. – С. 3 – 8.</li> <li>6. Кузовов, С.С. Методика исследования дефектов типа «горячая трещина» / С.С. Кузовов, К.В. Макаренко, Н.А. Жижкина // Известия вузов. Черная металлургия. – 2016. – Т. 59. - №11. – С. 799 – 805.</li> <li>7. Макаренко, К.В. Структурные исследования</li> </ol>

		дефекта «горячая трещина» / К.В. Макаренко, С.С. Кузовов, М.А. Шумаков, В.Н. Антохин // Литейное производство. – 2016. — №7. – С. 6 – 9.
7.3	Общее число ссылок на публикации	172
7.4	Участие с приглашенными докладами на международных конференциях (указать тему доклада, дату и место проведения)	<p>1. Влияние изотермической закалки на структуру и эксплуатационные свойства высокопрочного чугуна с шаровидным графитом</p> <p>Авторы: Макаренко К.В., Зенцова Е.А.</p> <p>Библиографическое описание: Обеспечение и повышение качества изделий машиностроения и авиакосмической техники. материалы Международной научно-технической конференции. Брянский государственный технический университет. 2020. С. 10-14.</p> <p>2. Влияние угла разориентировки дендритов на образование горячих трещин в фасонных узлах отливок</p> <p>Авторы: Кузовов С.С., Макаренко К.В.</p> <p>Библиографическое описание: Прогрессивные литейные технологии. Труды X Международной научно-технической конференции. Москва, 2020. С. 28-33.</p>
7.5	Рецензируемые монографии по тематике, отвечающей заявленной научной специальности (выходные данные, тираж)	нет
7.6	Препринты, размещенные в международных исследовательских сетях (электронный адрес размещения)	нет
7.6	Патенты	1. Пат. 2579329 РФ, МПК В22D 27/20. Способ измельчения зерна стали в поверхностном слое отливки / Макаренко К.В., Кузовов С.С.; заявитель и патентообладатель ФГБОУ ВО «Брянский государственный технический университет» (RU). - № 2014143374/02; заявл. 27.10.2014; опубл. 10.04.2016, Бюл. № 10.



*[Handwritten signature]* / Макаренко К.В.  
подпись 09.09.2021

Сведения о Макаренко Константине Васильевиче подтверждаю

Проректор по научной работе  
ФГБОУ ВО «Брянский  
государственный технический  
университет»

*[Handwritten signature]* / к.т.н. доц. Сканцев В.М.